



КАТАЛОГ

оборудования

для сварки

термопластов

2012





Здание корпоративного центра фирмы Leister, Кегисвиль, Швейцария



Производственные корпуса Leister Process Technologies,
Сарнен, Швейцария



Производственные корпуса Leister Process Technologies,
Кегисвиль, Швейцария



Leister Technologies GmbH,
Аахен, Германия



Leister Technologies LLC Itasca,
IL, США



Leister Technologies KK,
Йокогама, Япония



Leister Technologies Ltd,
Шанхай, Китай.

Высокая производительность - это качество Leister.

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 60 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда

могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.



Сварка термопластов

Мы являемся лидером на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего класса. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.



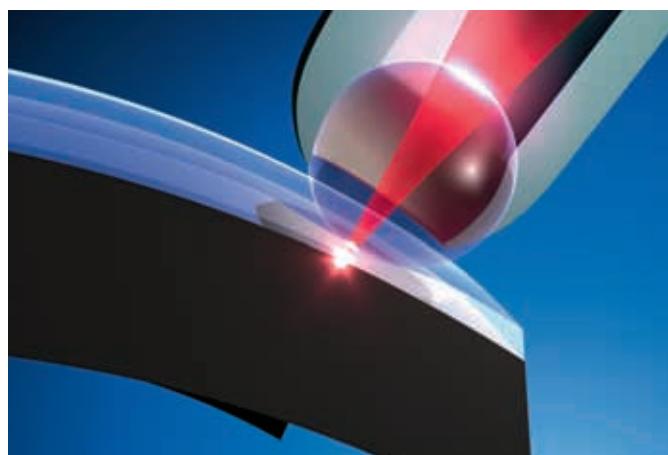
Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстера получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстера, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.



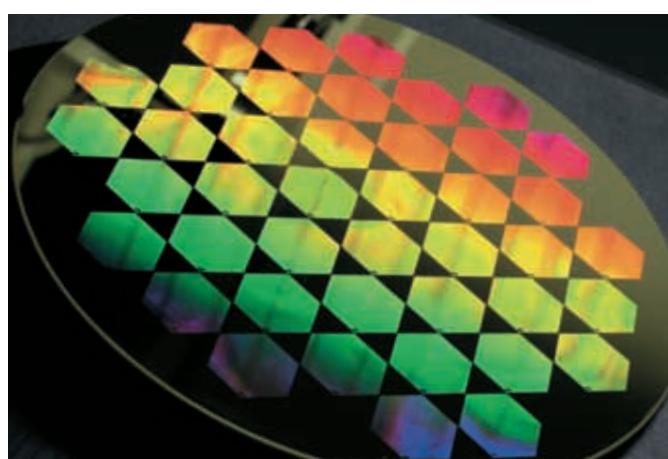
Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных компонентов.



Микросистемы

В мире будущего важную роль будут играть различные системы и детали малого размера! Чтобы наши клиенты и в дальнейшем не отставали от современных тенденций, мы уже сегодня разрабатываем и производим в стерильных условиях микромеханические датчики и микрооптические части.



Сварка термопластов с Leister

Для всех областей, где производится обработка термопластов - сварка кровельных покрытий, подземное и гидростроительство, сварка полимерных тканей и пленок, напольных покрытий, ремонт автомобилей и производство изделий из пластмасс - Leister Process Technologies предлагает подходящий, высококачественный сварочный аппарат для требовательных клиентов.

Исследования и развитие

Накопленный в течение нескольких десятилетий опыт в обработке термопластов и в производственных процессах делает Leister Вашим идеальным партнером. Мы затрачиваем значительные средства и усилия на разработку новых и усовершенствование уже существующих продуктов. Наши клиенты выигрывают от высокого качества, надежности, мощности и рентабельности нашего оборудования.

Менеджмент качества

Инновационное независимое частное предприятие Leister имеет отработанную систему менеджмента качества. Leister Process Technologies сертифицирован по строгим нормам ISO 9001. Главным критерием производственного процесса является качество. Результатом являются продукты, заслужившие себе хорошую репутацию по всему миру и надежно служащие нашим клиентам при любых обстоятельствах.

Проверка и сертификация

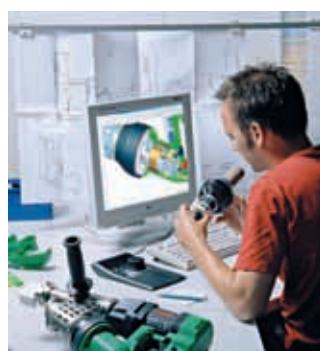
Наши продукты конструируются и разрабатываются в соответствии с национальными и международными нормами и стандартами. При этом учитываются такие нормы, как ISO, IEC, EN или UL, а также профессиональные нормы, например, DVS. Для безопасности наших клиентов мы отдаем наши продукты на проверку в аккредитованные независимые экспертные лаборатории. Продукты сертифицируются по результатам данной проверки и по праву получают значок безопасности на своем шильде.

Испытательная лаборатория

У Вас возникли специфические вопросы, возможно ли применение какого-либо из термопластов в определенных целях? Leister располагает испытательной лабораторией, где есть все возможности, включая высокотехнологичное оборудование, для проведения всех тестов для анализа в области сварки термопластов.

Более 120 центров продаж и сервисного обслуживания по всему миру в более чем 90 странах мира

Чтобы наши клиенты были довольны, мы предлагаем качественные продукты и хорошо работающую сеть центров обслуживания клиентов по всему миру. Широкая сеть из более чем 120 центров продаж и сервисных центров в более чем 90 странах мира обеспечивает близкий контакт с клиентом и гарантирует компетентный и быстрый сервис. Все представительства Leister регулярно проходят сертификацию, а сотрудники - обучение, поэтому Know-how от Leister доступно всем клиентам по всему миру.







Содержание

Ручные аппараты	Ручные аппараты горячего воздуха Общие принадлежности Сварочный пруток	08 – 31		Ручные аппараты
Плоская и наклонная кровля	Сварочные автоматы Проверочные приборы	32 – 39		Плоская и наклонная кровля
Рекламные баннеры / промышленные ткани	Сварочные автоматы Принадлежности	40 – 47		Рекламные баннеры / промышленные ткани
Строительство подземных сооружений/ туннели / полигоны	Сварочные автоматы Ручные экструдеры Проверочные приборы	48 – 61		Строительство подземных сооружений / туннели / полигоны
Производство изделий из пластмасс	Ручные экструдеры Сварочный пруток	62 – 73		Производство изделий из пластмасс
Напольные покрытия / внутренняя отделка	Сварочный автомат Фреза для разделки швов	74 – 77		Напольные покрытия / внутренняя отделка
Промышленные нагреватели		78 – 79		



Ручные аппараты

TRIAC PID / TRIAC S	9
TRIAC BT	13
HOT JETS	17
GHIBLI	19
ELECTRON	20
FORTE S3	22
HOTWIND S	23
LABOR S	24
WELDING PEN R / WELDING PEN S	25
DIODE PID / DIODES	26
MINOR	27
ROBUST	28
Общие принадлежности	29
Сварочные прутки	31





Ручной аппарат

TRIAC PID

Электронная регулировка температуры сварки и микропроцессорный контроль функций. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.

- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	B~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	50 – 600				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума LpA	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	(S)					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Артикульный номер

- 100.741 TRIAC PID 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером
 100.742 TRIAC PID 230 В / 1600 Вт для навинчивающихся насадок, с евроштекером



Ручной аппарат

TRIAC S

Надежный, недорогой, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.

- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	B~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 700				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума LpA	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	340 x 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	(S)					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Артикульный номер

- 100.705 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для насаживаемых насадок, с евроштекером
 100.706 TRIAC S 230 В / 1600 Вт для накручиваемых насадок, с евроштекером



При использовании надежного TRIAC S профессионал получает великолепные результаты.



Сварка стыков при помощи TRIAC PID и щелевой насадки.



Практичный кейс, где есть место для всего необходимого, входит в комплектацию.

Принадлежности для TRIAC PID / TRIAC S

Плоская и наклонная кровля

	107.124 107.125	Угловая щелевая насадка 20мм, 90° для сварки внахлест Угловая щелевая насадка 20мм, 60° для сварки внахлест
	107.132 107.130 107.133 128.535	Щелевая насадка, насаживаемая 40 мм 40 мм, 60° изогнутая 40 мм, с отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.129 107.131	Широкая щелевая насадка 60мм для сварки внахлест битумных покрытий, насаживаемая Широкая щелевая насадка 80 мм, насаживаемая
	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	100.296 100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Рекламные баннеры / полимерные ткани и пленки

	107.123 105.487	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая Щелевая насадка 20 мм, изогнутая, насаживаемая
	107.132 107.130 107.133 128.535	Щелевая насадка, насаживаемая 40 мм 40 мм, 60° изогнутая 40 мм, с отверстиями 30 мм, 45° изогнутая
	107.124 107.125	Угловая щелевая насадка 20мм, 90° для сварки внахлест Угловая щелевая насадка 20мм, 60° для сварки внахлест
	105.492	Щелевая насадка 20 мм, прямой носик, 120° загнутая
	100.296 100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Подземное и гидростроительство / полигоны

	107.123	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.132	Щелевая насадка 40 мм, насаживаемая
	107.135	Щелевая насадка 40 мм с ПТФЭ-покрытием, насаживаемая
	100.296 100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S



TRIAC PID: профессиональный ручной аппарат для работы на кровле.

Производство изделий из пластмасс (насаживаемые насадки)

	100.303 Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.578 Версия усиленная
	106.992 Насадка быстрой сварки для профильного прутка насажив. на стандартную насадку Ø 5мм 5.7 мм, профиль А 106.993 7 мм, профиль В
	106.989 Ø 3 мм 106.990 Ø 4 мм 106.991 Ø 5 мм
	106.996 Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку 5 мм
	107.348 Подставка для аппарата
	107.344 Зеркальная насадка 135 мм, насаживаемая
	100.296 Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689 Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Производство изделий из пластмасс (навинчивающиеся насадки)

	105.622 Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчивающаяся
	106.988 Насадка для прихватки, навинчивающаяся
	113.666 Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчивающаяся 113.399 Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчивающаяся 113.876 Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчивающаяся 113.874 Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчивающаяся
	113.670 Насадка для сварки, треугольная, с прихваточным клином, навинчивающаяся, 5,7 мм 113.877 Насадка для сварки, треугольная, без прихваточного клина, навинчивающаяся, профиль А, 5,7 мм 106.986 7 мм, профиль В 106.987 7x5.5 мм
	126.552 Насадка для сварки 4 мм, навинчивается, для фторопластов
	100.296 Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689 Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Прикаточные ролики

	140.160 Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161 Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974 Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)

	106.972 Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976 Прикаточный ролик из 28 мм (ПТФЕ)
	106.981 Профилированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты



Сварка линолеума при помощи TRIAC S с насадкой быстрой сварки.



TRIAC PID: контроль температуры сварки для отличного качества.



Наварка заплаты при помощи TRIAC PID на строительной площадке.

Напольные покрытия / Внутренняя отделка

	106.982	Удлиненная насадка Ø 5 мм, 150 мм
	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.578	Версия усиленная
	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.137	Насадка быстрой сварки прутком 8 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	100.296	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC PID
	100.689	Нагревательный элемент, 230 В, 1550 Вт, для TRIAC S

Усадка / пайка / ремонт автомобилей

	107.324	Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12 x 10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.337	Решетчатая рефлекторная насадка 50 x 35 мм, насаживаемая
	107.338	Решетчатая рефлекторная насадка 35 x 20 мм, насаживаемая
	107.326	П-образная рефлекторная насадка 25 x 150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая
	107.307	Ложковая рефлекторная насадка 27 x 35 мм, насаживаемая
	107.339	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.997	Торцевая фреза Ø 6 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5.7 мм, насаживается на стандартную насадку 5 мм, профиль А

Прочие насадки - по запросу

Возможно изменение технических характеристик



Простая сварка при использовании эргономичного ручного прикаточного ролика.

Ручной аппарат

TRIAC BT

Дизайн и функции TRIAC BT отвечают всем требованиям, предъявляемым к инструменту для обработки пластмасс. Аппарат весит 1 кг и является самым легким в своем классе, изготовлен из высококачественных материалов. Каждый комплект с TRIAC BT проходит строгий контроль качества перед тем, как покинуть завод в Швейцарии. В прочном кейсе вместе с аппаратом поставляется все необходимое для специалиста.



	Настройка температуры: удобно и надежно, при помощи поворотного регулятора.
	Защита от повторного пуска для большей надежности: после прерывания подачи питания поворотный регулятор светится.
	Фильтр: тонкий воздушный фильтр предотвращает проникновение грязи.
	Чистка фильтра: двухсторонний воздушный фильтр легко снимается и чистится.
	Рукоятка: мягкие накладки для надежного хвата.
	Насадка: встроенная, усиленная универсальная насадка Ø 5 мм.
	Запасной нагревательный элемент: в защитной упаковке, всегда под рукой.
	Кейс для транспортировки: достаточно места для всего необходимого профессиональному.



Входит в комплектацию



Интуитивное управление и простое обращение обеспечивают точную сварку.



Отличная работа даже на мелких деталях.

Ручной аппарат

TRIAC BT комплект для сварки полимерных тканей и пленок

TRIAC BT комплект для сварки полимерных тканей и пленок идеально подходит для требовательных специалистов.

- легкий и удобный
- эргономичная рукоятка для свободной сварки
- нагревательный элемент с электронной защитой
- встроенная насадка
- защита от повторного пуска для максимальной безопасности в случае прерывания подачи электропитания

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1600
Температура	°C	20 – 700
Габариты (Д x Ø)	мм	370 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		GS
Тип сертификата		CCA, CB
Класс защиты II		□

Артикул №:

- 136.937 TRIAC BT 230 В / 1600 Вт комплект для сварки полимерных тканей и пленок 20 мм, с евроштекером
 136.938 TRIAC BT 230 В / 1600 Вт комплект для сварки полимерных тканей и пленок 40 мм, с евроштекером

Комплектация: запасной нагревательный элемент, ручной прикаточный ролик 40 мм, кейс

Принадлежности для TRIAC BT

	140.160	Ручной прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике, силиконовый
	140.161	Ручной прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике, силиконовый
	136.916	Нагревательный элемент, 230 В / 1550 Вт
	116.586	Кейс для TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями



Входит в комплектацию.



Оптимально для сварки с прутком при производстве изделий из пластмасс.

Ручной аппарат

TRIAC BT комплект для производства изделий из пластмасс

Комплект с TRIAC BT для производства изделий из пластмасс идеально подходит для специалистов в этой области.

- легкий и удобный
- эргономичная рукоятка для свободной сварки
- нагревательный элемент с электронной защитой
- встроенная универсальная насадка
- защита от повторного пуска для максимальной безопасности в случае прерывания подачи электропитания

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1600
Температура	°C	20 – 700
Габариты (Д x Ø)	мм	370 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификации	CCA, CB	
Класс защиты II		

Артикульный №:

136.939 TRIAC BT 230В / 1600Вт набор для производства изделий из пластмасс с евроштекером

Комплектация: TRIAC BT, кейс, запасной нагревательный элемент, насадка для прихватки и насадка быстрой сварки для профильного прутка 5.7 мм (профиль А)

Принадлежности для TRIAC BT

	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
3	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль A)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль B)
	136.916	Нагревательный элемент, 230 В / 1550 Вт
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями



Ручной аппарат

Набор с TRIAC BT для укладки напольных покрытий

Комплект с TRIAC BT для сварки напольных покрытий идеально подходит для требовательных профессионалов в области укладки напольных покрытий.

- легкий и удобный
- эргономичная рукоятка для свободной сварки
- нагревательный элемент с электронной защитой
- встроенная универсальная насадка
- защита от повторного пуска для максимальной безопасности в случае прерывания подачи электропитания

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1600
Температура	°C	20 – 700
Габариты (Д x Ø)	мм	370 x 90, рукоятка Ø 56
Вес	кг	1.0 (без кабеля 2 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификации	CCA, CB	
Класс защиты II		

Артикульный №:

136.936 TRIAC BT 230 В / 1600 Вт комплект для сварки напольных покрытий с евроштекером

Комплектация: TRIAC BT, запасной нагревательный элемент, насадка для быстрой сварки 5 мм и насадка для быстрой сварки 5 с зауженным выходом (для полиуретана), кейс



Для надежной сварки напольных покрытий.



Принадлежности для TRIAC BT

	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	107.139	Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	136.916	Нагревательный элемент, 230 В / 1550 Вт
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями



Ручной аппарат

HOT JET S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают легкую работу и большую производительность.

- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	B~	100	120	200
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	59		
Габариты (Д x Ø)	мм	235 x 70, рукоятка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия				
Знак безопасности				
Тип сертификата				
Класс защиты II				

Артикульный №:

100.648 HOT JET S 230 V / 460 W, с евроштекером

Принадлежности для HOT JET S

	107.141	Щелевая насадка 15 мм, насаживаемая
	107.142	Щелевая насадка 20 мм, насаживаемая
	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.567	Удлинительная насадка Ø 5 x 150 мм, прямая
	105.556	Угловая насадка 20 мм, угол загиба 90°, насаживаемая
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
3 	106.989	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 3 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4 	106.990	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 4 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5 	106.991	Насадка быстрой сварки для круглого прутка 5 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 5,7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль A)
	106.993	Насадка быстрой сварки для профильного прутка 7 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм (профиль B)
3 	105.431	Насадка быстрой сварки 3 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
4 	105.432	Насадка быстрой сварки 4 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
5 	105.433	Насадка быстрой сварки 5 мм, с зауженным выходом, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм



HOT JET S с решетчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты.



Сварочный аппарат HOT JET S прекрасно подходит для сварки в труднодоступных местах.



Маленький и легкий аппарат HOT JET S отлично подходит для сварки в узких местах.

Принадлежности для HOT JET S

	107.137 Насадка для быстрой сварки прутком 8x2 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		107.312 Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 24x35 мм.
	107.139 Насадка 4,5 x 12 мм для наварки профиля в углах при укладке линолеума, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		107.305 Заглаживающая насадка 15 x 25 мм
	107.324 Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12x10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм		100.818 Нагревательный элемент, 230 В / 435 Вт
	107.146 Насадка для пайки Ø 2 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.		
	107.151 Насадка для пайки Ø 4 мм, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.		
	107.148 Насадка для пайки Ø 3 x 1,5 мм овальная, для пайки высоконаправленным потоком воздуха.		
	107.310 Решетчатые рефлекторные насадки 20x35 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте		
	107.311 Решетчатые рефлекторные насадки 35x50 мм для равномерной усадки термоусадочных трубок при ремонте		



Ручной аппарат

GHIBLI

Данный аппарат получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры GHIBLI возможно использовать для решения самых разных задач.

- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	B~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар), Позиция 3: 2100 (21 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	65		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	195 x 85 x 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия				
Знак безопасности				
Тип сертификата		CCA		
Класс защиты II				

Артикульный номер:

101.881 GHIBLI 230В / 2000Вт, с еврощтекером

Прочие модели - по заказу



Нагрев пучка кабелей, усиленных стекловолокном, для удобства дальнейшей обработки.



Сварка труб при помощи зеркальной насадки.

Принадлежности для GHIBLI

	106.998	Щелевая насадка 20 мм
	106.999	Щелевая насадка 40 мм
	107.154	Стандартная насадка Ø 5 мм
	107.006	Удлинительная насадка Ø 5 x 130 мм, прямая
	107.308 107.309	Решетчатые рефлекторные насадки 50 x 35 мм Решетчатые рефлекторные насадки 35 x 20 мм
	107.313	Ложковая насадка для усадки термоусадочных трубок 25 x 30 мм.
	107.325	Ложковая рефлекторная насадка 17 x 34 мм
	107.319	Рефлекторная насадка "душ", Ø 65 мм
	107.315	Насадка для усадки створчатая 70 x 12 мм
	107.007	Насадка для прижигания
	107.345	Насадка для сваркистык 135 мм, с ПТФЭ-покрытием
	115.513	Нагревательный элемент, 230 В / 1800 Вт



Мощный ELECTRON с широкой щелевой насадкой при сварке битумного покрытия.

Ручной аппарат

ELECTRON

Мощный ручной аппарат подходит для решения различных задач. ELECTRON - это инструмент для профессионала.

- мощный
- компактный
- прочный
- надежный и долговечный

Технические характеристики

Напряжение	B~	42	120	200	230	400
Мощность	Вт	1000	2700	3000	3400	5500
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума LpA	дБ	65				
Габариты (Д x Ø)	мм	320 x 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия	CE					
Знак безопасности	GS					
Тип сертификата	CCA					
Класс защиты II	□					

Артикульный №:

- 107.781 ELECTRON 230B / 3400Вт, с еврощтекером
 107.788 ELECTRON 400B / 5500Вт, с CEE штекером 16A
 116.055 ELECTRON 230B / 3400Вт, с шаберной насадкой, с еврощтекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для ELECTRON

	107.258	Широкая щелевая насадка 70x10 мм для сварки покрытий
	107.134	Широкая щелевая насадка 40x2 мм для сварки покрытий
	107.266	Широкая щелевая насадка 75 x 2 мм, вкл. подставку (арт. № 116.753)
	116.753	Подставка
	107.270	Широкая щелевая насадка 150x12 мм,
	107.229	Круглая насадка, d = 20 мм
	107.331	Насадка для усадки створчатая 70 x 70 мм
	107.327	Решетчатая рефлекторная насадка 85 x 85 мм
	107.333	Решетчатая рефлекторная насадка 150 x 130 мм
	107.340	П-образная рефлекторная насадка 45 x 250 мм для равномерной усадки
	107.328	Насадка для усадки створчатая 60 x 75 мм



Ускорение процесса высыхания краски, лака и шпаклевки, а также отбортовка при помощи аппарата ELECTRON.

ELECTRON с шаберной насадкой.
Удаление краски без использования растворителей!

Принадлежности для ELECTRON

	106.127 Решетчатая рефлекторная насадка "душ" Ø 65 мм
	107.330 Створчатая рефлекторная насадка, 125 x 22 мм
	116.054 Шаберная насадка, (используется только с трубкой нагревательного элемента арт. № 116.053)
	105.961 Широкая щелевая насадка, 45 x 12 мм, длина 350 мм (для литейного производства)
	107.347 Мечеобразная насадка 74 x 12 x 520 мм с ПТФЭ-покрытием
	107.346 Зеркальная насадка 270 мм
	107.348 Подставка
	113.269 Нагревательный элемент, 230 В / 3400 Вт
	101.273 Нагревательный элемент, 400 В / 5500 Вт



Усадка термоусадочной пленки на палетах без использования открытого пламени в закрытых помещениях.

Ручной аппарат

FORTE S3

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной пленки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной пленки на палетах
- равномерная усадка
- можно использовать в небольших закрытых помещениях
- встроенная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	B~	3x 230	3x 400	3x 440
Мощность	кВт	10		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	650		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1000		
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	76		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	390 x 132 x 215		
Вес	кг	5.2 (с кабелем 10 м)		
Знак соответствия	CE			
Знак безопасности	(S)			
Тип сертификата	CCA			
Класс защиты II	□			

Артикульный №:

102.027 FORTE S3, 3x 400 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16A

102.030 FORTE S3, 3x 230 В / 10 кВт с СЕЕ штекером 16A

Прочие модели - по запросу



Тепловентилятор

HOTWIND S

HOTWIND S весит всего 3.2 кг, имеет рукоятку и может использоваться как встраиваемый или настольный аппарат. Эта гибкость в сочетании с высокой максимальной температурой - до 800°C - и широким ассортиментом принадлежностей позволяет разносторонне применять HOTWIND S.

- идеален для нагрева, формовки и сушки
- плавная регулировка мощности нагрева потенциометром
- встроенная защита аппарата и нагревательного элемента
- ручная воздушная заслонка, насаживаемая ручка
- очень плавный ход

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	3700
Макс.температура воздуха на выходе	°C	650 / 800
Статическое давление	Па	200 (2 мбар)
Вес	кг	3.2 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		

Артикульный №:

102.581 HOTWIND S, 230 В / 3700 Вт, с еврощтекером

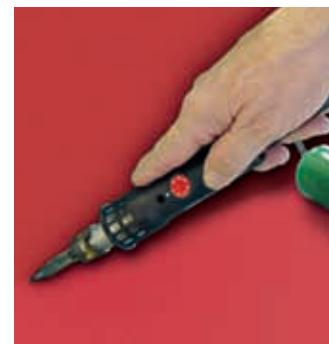
Прочие модели - по запросу.



HOTWIND S на линии тампонной печати отлично подходит для сушки краски.

Принадлежности для HOTWIND S

	Широкая щелевая насадка, насаживается (a x b)
107.201	70 x 4 мм
107.260	85 x 15 мм
107.259	150 x 12 мм
105.977	200 x 9 мм
107.263	250 x 12 мм
107.262	300 x 4 мм
105.992	400 x 4 мм
105.991	500 x 4 мм
	Фланцевая насадка, насаживается a = 90 мм
125.317	
	Рефлекторная насадка "душ" Ø 150 мм
107.335	
	Стальная фильтрующая насадка, насаживается на всасывающий воздушный штуцер
107.248	
	Нагревательный элемент, 230 В / 3600 Вт
102.362	



Аппарат LABOR S с MINOR в качестве внешнего источника подачи воздуха.

Ручной аппарат

LABOR S

Аппарат с отдельной подачей воздуха. Плавная регулировка температуры. Используется для сварки термопластичных материалов; бесконтактной пайки и распайки SMD, микросхем и радиодеталей.

- установка температуры при помощи поворотного регулятора
- очень маленький, легкий аппарат
- идеально подходит для сварки с прутком и прихватки
- подвод воздуха от вентиляторов MINOR или ROBUST
- в комбинации с вентилятором MINOR идеально подходит для мобильного использования

Технические характеристики

Напряжение	B~	230 / 120
Мощность	Вт	800 / 600 / 900
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x Ø)	мм	180, рукоятка Ø 40
Вес	кг	0.15 (без воздушного шланга и кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		GS
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		□

Артикульный №:

- 101.716 LABOR S с соединительным блоком 230 В / 800 Вт, с еврощтекером, длина шланга 3 м
101.754 LABOR S с вентилятором MINOR 230 В / 900 Вт, со штекером, длина шланга 1.5 м

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для LABOR S

	107.144	Стандартная насадка Ø 5 мм
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка надевается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.993	5.7 мм, профиль А 7 мм, профиль В
	106.989 106.990 106.991	3 мм 4 мм 5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	101.581	Нагревательный элемент, 230 В / 800 Вт

WELDING PEN R



WELDING PEN S



Поворотный адаптер для шланга на WELDING PEN облегчает работу.



Сварка прутком с использованием компактного и легкого аппарата WELDING PEN R.

Ручной аппарат

WELDING PEN R / WELDING PEN S

WELDING PEN - это оптимальный аппарат для различных сварочных работ. Компактная конструкция и поворотное соединение для шланга обеспечивают удобство в работе. Цифровая регулировка у аппарата WELDING PEN R гарантирует всегда корректную температуру сварки. Поворотный регулятор аппарата WELDING PEN S также позволяет получать сварные швы отличного качества.

- применяется с вентилятором ROBUST или сжатым воздухом
- дисплей для индикации значений заданной и реальной температуры (WELDING PEN R)
- удобство в работе благодаря поворотному воздушному шлангу
- охлаждаемая трубка нагревательного элемента

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1000
Температура	°C	20 – 600
Габариты (Д x Ø)	мм	270 x 43, рукоятка Ø 32
Вес	кг	1.0 (с кабелем/воздушным шлангом 3 м и Y-образным соединением)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II		

Артикульный №:

- 114.380 WELDING PEN R, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
 113.081 WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

Принадлежности для WELDING PEN R / WELDING PEN S

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчиваемая
	106.988	Насадка для прихватки, навинчиваемая
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчиваемая
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчиваемая
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчиваемая
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчиваемая
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчиваемая
	113.877	Насадка быстрой сварки без клина, навинчиваемая: 5,7 мм, профиль А
	106.986	7 мм, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчиваемая
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчиваемая, для фторопластов
	127.726 127.727	Угловой адаптер для навинчиваемых насадок, навинчивается, 30° 45°
	113.412	Нагревательный элемент для WELDING PEN R и WELDING PEN S, 230 В / 1000 Вт

DIODE PID



DIODE S



Удобная сварка прутком мощным, легким аппаратом DIODE PID.



Сборка Цистерны из ПП аппаратом DIODE PID, Швейцария.

Ручной аппарат

DIODE PID / DIODE S

Ручной аппарат Diode - удобный высокомощный сварочный аппарат. Цифровая регулировка DIODE PID обеспечивает всегда корректную температуру сварки. Температура легко устанавливается и отображается на дисплее. Поворотный регулятор на аппарате DIODE S также гарантирует сварные швы высокого качества.

- применяется с вентилятором MINOR, ROBUST или со сжатым воздухом
- электронная регулировка температуры и индикация на дисплее (DIODE PID)
- электронная защита нагревательного элемента
- охлаждаемая защитная трубка
- с вентилятором MINOR подходит для мобильного применения

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1600
Температура	°C	20 – 600
Мин. расход воздуха (20°C)	л/мин	40
Габариты (Д x Ø)	мм	265 x 57, рукоятка Ø 40
Вес	кг	1.15 (с кабелем 3 м, с воздушным шлангом 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II		

Артикульный №:

- 101.303 DIODE PID, для насаживаемых насадок, с евроштекером
 101.281 DIODE S, для насаживаемых насадок, с евроштекером
 101.304 DIODE PID, для навинчиваемых насадок, с евроштекером
 101.282 DIODE S, для навинчиваемых насадок, с евроштекером

Прочие модели - по запросу

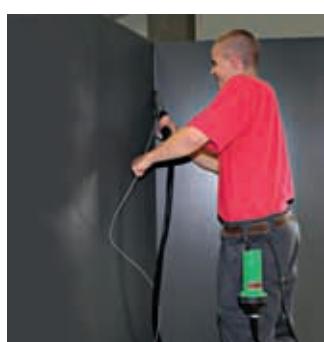
Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

С насаживаемой насадкой

	100.303	Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая
	105.578	Версия усиленная
	106.992	Насадка быстрой сварки для профильного прутка насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
	106.993	5.7 мм, профиль А
	106.993	7 мм, профиль В
	106.989	3 мм
	106.990	4 мм
	106.991	5 мм
	106.996	Насадка для прихватки, насаживается на трубную насадку Ø 5 мм
	107.348	Подставка
	100.296	Нагревательный элемент для DIODE PID, 230 В / 1550 Вт
	100.689	Нагревательный элемент для DIODE S, 230 В / 1550 Вт



Вентилятор MINOR с DIODE PID.



Вентилятор MINOR для подачи воздуха к DIODE PID.



Принадлежности для DIODE PID / DIODE S

Для навинчиваемых насадок

	105.622	Стандартная насадка Ø 5 мм, навинчивающаяся
	106.988	Насадка для прихватки, навинчивающаяся
	113.666	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм с клином, навинчивающаяся
	113.399	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм с клином, навинчивающаяся
	113.876	Насадка для быстрой сварки Ø 3 мм без клина, навинчивающаяся
	113.874	Насадка для быстрой сварки Ø 4 мм без клина, навинчивающаяся
	113.670	Насадка быстрой сварки 5,7 мм с клином, навинчивающаяся
	113.877	Насадка быстрой сварки 5,7 мм без клина, навинчивающаяся, профиль А
	106.986	Насадка быстрой сварки 7 мм, навинчивающаяся, профиль В
	106.987	Насадка быстрой сварки 7 x 5.5 мм, навинчивающаяся
	126.552	Насадка для сварки Ø 4 мм, навинчивающаяся, для фторопластов

Вентилятор

MINOR

Компактный и легкий вентилятор MINOR, он подает объем воздуха, достаточный для обеспечения качественной работы ручных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S.

- легкий и компактный
- мощный
- мобильный вентилятор для сварочных аппаратов DIODE PID, DIODE S или LABOR S
- подходит для использования в условиях стройплощадки

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	230
Мощность	Вт	100		
Частота	Гц	50	/60	
Расход воздуха (20°C)	л/мин	400		
Статическое давление	Па	4000 (40 мбар)		
Уровень шума LpA	дБ	67		
Вых. патрубок (внешн. размер)	мм	14.5		
Габариты (Д x Ø)	мм	250 x 95		рукоятка Ø 64
Вес	кг	1.15	(с кабелем 3 м)	
Знак соответствия	CE			
Знак безопасности	GS			
Тип сертификата	CCA			
Класс защиты II				

Артикульный №:

108.747 MINOR, 230 В / 100 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по заказу.



Вентилятор ROBUST подает воздух кWELDING PEN.

Вентилятор

ROBUST

Применяется для решения различных задач при внешней температуре до 60°C. РОБУСТ имеет высокую производительность для своих габаритов. Широкий выбор принадлежностей позволяет переоборудовать вентилятор для использования в различных целях.

- компактная конструкция, большая мощность
- низкий уровень шума
- для непрерывной эксплуатации
- вентилятор для подачи воздуха к DIODE PID / DIODES, одному WELDING PEN R / WELDING PEN S или к трем LABORS

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	250
Частота	Гц	50 / 60
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1200 / 1300
Статическое давление	Па	8000 / 10500 (80 / 105 мбар)
Внешняя температура	°C	<60
Уровень шума LpA	дБ	62
Тип защиты (IEC 60529)		IP 54
Вход. патрубок (внешн. размер)	мм	Ø 38
Вых. патрубок (внешн. размер)	мм	Ø 38
Габариты (Д x Ш x В)	мм	255 x 221 x 221
Вес	кг	8.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Класс защиты I		

Артикульный №:

103.432 ROBUST, 1x230 В / 250 Вт, с конденсатором, кабель 3 м, с евроштекером

Принадлежности для ROBUST

107.354	Фильтрующая насадка, насаживается на входной патрубок
107.281	Переходник (Ø 38 мм) с 3 выходами 14 мм
113.859	Воздушный шланг, Ø 14 мм
101.031	Хомут для воздушного шланга, Ø 14 мм



Прикаточный ролик - незаменимая принадлежность при проведении работ в тоннелях.

Ручные аппараты

Общие принадлежности

Плоская и наклонная кровля

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Нож для подрезки кромки с 10 запасными лезвиями
	111.348	Запасные лезвия, 10 шт.
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Рекламные баннеры / промышленные ткани и пленки

	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.981	Профицированный прикаточный ролик для наварки таможенной ленты
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON
	116.798	Латунная щетка



Ручные аппараты

Общие принадлежности

Напольные покрытия / внутренняя отделка

	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик 80 мм (силиконовый)
	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик, 28 мм (ПТФЕ)
	106.969	Месяцевидный нож
	122.541	Насадка для удаления выступающей части шнура, применяется с месяцевидным ножом (106.969)
	106.966	Резак для разделки шва перед сваркой
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	106.968	Запасные лезвия для резака для расшивки шва
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Производство изделий из пластмасс

	107.348	Подставка для TRIAC PID, TRIAC S
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON

Подземное и гидростроительство / обустройство полигонов

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипнике (силикон)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм, на шарикоподшипнике (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТФЕ)
	137.855	Нож Leister Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON



Сварочный пруток

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПЭ

104.283	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, черный
104.294	Сварочный пруток ПЭНД, профиль А, белый
104.284	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, черный
104.299	Сварочный пруток ПЭНД, профиль В, белый
106.650	Сварочный пруток ПЭНД, 8 x 2 мм, белый
104.300	Сварочный пруток ПЭВД, профиль А, черный

Сварочные прутки ПП

104.287	Сварочный пруток ПП, профиль А, серый / бежевый
104.301	Сварочный пруток ПП, профиль А, черный
104.288	Сварочный пруток ПП, профиль В, серый / бежевый
126.356	Сварочная лента ПП, 8 x 2 мм, натуральный

Сварочные прутки ПВХ

104.296	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль А, прозрачный
104.278	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль А, серый
106.641	Сварочный пруток ПВХ-Н, профиль А, коричневый
104.280	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль В, коричневый
104.279	Сварочный пруток ПВХ-Н (твёрдый), профиль В, серый
104.302	Сварочный пруток ПВХ-П (мягкий), профиль А, прозрачный

Сварочные прутки ABS

104.295	Сварочный пруток ABS, профиль А, белый
113.587	Сварочный пруток ABS, профиль А, черный
107.027	Сварочная лента ABS, 8x2 мм, белый

Артикульный
номер

Различные сварочные прутки

104.297	Сварочный пруток ПА, профиль А, черный
104.298	Сварочный пруток ПК, профиль А, прозрачный
104.313	Сварочный пруток ПК / ABS / ALPHA (Хонда), профиль А, черный
104.311	Сварочный пруток ПК / PBTP (Хеноу), профиль А, серый
104.309	Сварочный пруток PS, профиль А, белый
104.308	Сварочный пруток PU, профиль А, черный
106.654	Сварочная лента Хеноу, 8 x 2 мм, серый
106.642	Сварочный пруток PPs, профиль А, серый, плохо горит
104.304	Сварочный пруток ПВДФ, профиль А, натуральный
104.303	Сварочный пруток РОМ, профиль А, натуральный

Тестовые пучки

107.036	Тестовый пучок с прутком для ремонта автомобилей, состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 6 шт. ПЭНД, 6 шт. ПП, 6 шт. ПА, 6 шт. ПК, 6 шт. ABS, 6 шт. PCABS (ПКАБС)/ ALPHA Honda, 6 шт. ПК / PBTP / Хеноу
107.037	Тестовый пучок "Стандарт", состоит из прутков длиной 37 см, профиль А, каждый из прутков подписан, 5 шт. ПВХ-Н, 5 шт. ПВХ-П, 5 шт. ПП, 5 шт. ABS, 5 шт. ПЭНД, 3 шт. ПК, 3 шт. ПА, 3 шт. РОМ, 3 шт. ПЭВД, 3 шт. ПК / ABS / ALPHA Honda, 3 шт. РС / PBTP / Хеноу
107.040	Тестовый пучок со сварочной лентой, состоит из кусков длиной по 37 см, каждый из них подписан, 9 шт. ПЭНД 8 x 2 мм белый, 9 шт. ПП, 8 x 2 мм натуральный, 9 шт. ABS, 8 x 2 мм белый, 9 шт. ПК / PBTP / Хеноу серый

Размеры профилей

	Профиль А	Размеры в мм
	Профиль В	



Плоская и наклонная кровля

VARIMAT V2	33
UNIROOF E	35
TRIAC DRIVE	36
BITUMAT B2	37
Обзор сварочных автоматов	38
EXAMO / прибор для испытаний	39





Благодаря узкой конструкции
возможна сварка на расстоянии до
110мм до стены.



Новый VARIMAT V2 в работе.
Автомат доставлен на крышу в
практичном ящике.

Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2



1		Эргономичный: рукотка легко регулируется по высоте и наклону.
2		Не требует технического обслуживания: мощная система подачи воздуха с бесщеточным двигателем.
3		High-Tech: новая концепция насадки с запатентованным дизайном для надежной сварки.
4		Высокая скорость: новая концепция редуктора обеспечивает скорость привода до 12 м/мин.
5		Дружественный интерфейс: наглядный дисплей с системой "e-Drive" и сохраняемыми параметрами сварки.
<p>Большая экономия: низкие затраты благодаря более высокой скорости (примерные расчеты - 20000 м² / 5 м/мин).</p>		



Сварочный автомат горячего воздуха

VARIMAT V2

Мощный автомат для сварки внахлест горячим воздухом полимерных и полимерно-битумных кровельных покрытий. Цифровое управление, возможность использования дополнительных грузов, два плавающих прикаточных ролика, тахогенератор для стабилизации скорости сварки.

- макс. скорость 12 м/мин. (в зависимости от материала)
- отличная эргономика
- система подачи воздуха, не требующая технического обслуживания, способствует уменьшению расходов на сервисное обслуживание
- дружественный интерфейс - дисплей с системой "e-Drive", для заданных и сохраненных сварочных параметров
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

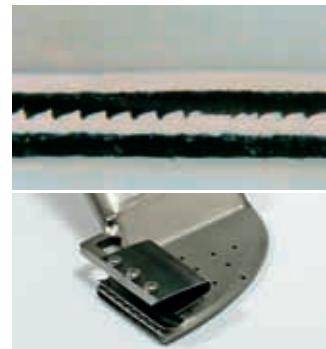
Технические характеристики

Напряжение	B~	230	400
Мощность	Вт	4600	5700
Температура	°C	20 – 620, плавная регулировка	
Скорость сварки	м/мин	0.7 – 12, плавная регулировка	
Давление на шов	Н	210, возможность дозагрузки	
Расход воздуха	%	50 – 100, плавная регулировка	
Ширина сварного шва	мм	40	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	640 x 430 x 330	
Вес	кг	35	
Знак соответствия			
Знак безопасности			
Тип сертификата		CCA	
Класс защиты I			

Артикульный №.:

138.108 VARIMAT V2, 230 В, 4600 Вт, еврощтекер
137.821 VARIMAT V2, 400 В, 5700 Вт, 16 А штекер CEE

Прочие модели - по запросу



При сварке пленок ТРО благодаря запатентованной насадке с прихватом осуществляется предварительная зачистка пленки. (при надлежность)

Принадлежности для VARIMAT V2

	113.995 113.600	Насадка с прихватом 30 мм Насадка с прихватом 40 мм
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	107.612 107.613	Нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт
	139.048	Транспортировочный ящик* 720 x 470 x 450 мм, из многослойной фанеры, зеленый
	132.429	Две сварочные пластины для удобства начала сварки*
	138.817	Стальная щетка для чистки насадки*
	110.714	Комплект для проведения тех. обслуживания: отвертка размер 5, ключ размер 2 и 8, ключ SW 17

* входит в комплектацию.



Сварочный автомат горячего воздуха

UNIROOF E

Автомат UNIROOF E идеально подходит для сварки близко к краю, в труднодоступных местах и на маленьких крышах. Если использование автомата VARIMAT V2 невозможно, то UNIROOF E благодаря своей компактной конструкции является идеальным дополнением для осуществления сварочных работ.

- легко переносить с места на место благодаря небольшому весу (13 кг)
- можно использовать на различных объектах благодаря электропитанию 10 А / 230 В
- сваривает на уклонах до 30°
- большая мощность при малых габаритах
- постоянная температура и скорость сварки, не зависящие от колебаний напряжения в сети и внешней температуры

Технические характеристики

Сила тока	A	10
Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	2300
Температура	°C	20 – 600, плавная регулировка
Скорость	м/мин	1.0 – 5.0, плавная регулировка
Ширина сварного шва	мм	30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	12.8
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	(S)	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	(⊕)	

Артикульный №:

134.447 UNIROOF E, 230 В, 2300 Вт, 30 мм, евроштекер

Прочие модели - по запросу



Благодаря малым габаритам для UNIROOF E не существует препятствий.



Кейс из твердой пластмассы обеспечивает оптимальную защиту оборудования (входит в комплектацию)

Принадлежности для UNIROOF E

	125.685	Насадка с прихватом 30 мм, для сварки пленок ТРО
	107.067	Промежуточный груз для большего давления
	115.057	Подъемное приспособление
	103.604	Нагревательный элемент 230 В, 2100 Вт
	126.448	Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый (входит в комплектацию)



Полуавтоматический сварочный аппарат

TRIAC DRIVE

Сварка на горизонтальных и вертикальных поверхностях, сварка под углом: данный полуавтоматический сварочный аппарат является универсальным. Более высокая скорость сварки по сравнению со сваркой ручным аппаратом обеспечивает большую производительность.

- более быстрый и рентабельный по сравнению с ручным аппаратом
- компактный и легкий
- плавная регулировка скорости для более высокого качества сварки
- может работать в ограниченном пространстве
- в качестве аппарата горячего воздуха рекомендуется использовать TRIAC DRIVE PID

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	1700
Температура	°C	20 – 600
Скорость	м/мин	0.5 – 3
Ширина сварного шва	мм	40 / 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	300 x 230 x 380
Вес	кг	4.15 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I		

Артикульный №:

115.269 привод TRIAC DRIVE PID

Прочие модели - по запросу



TRIAC DRIVE PID варит даже на горизонтальной поверхности.



Практичный кейс Leister входит в комплектацию.

Принадлежности для TRIAC DRIVE PID

	115.274	Прикаточный ролик 12 мм, сталь
	115.176	Прикаточный ролик 30 мм, сталь
	115.712	Прикаточный ролик 40 мм, сталь
	138.570	Прикаточный ролик 12 мм, силикон
	115.857	Прикаточный ролик 30 мм, силикон
	115.921	Прикаточный ролик 40 мм, силикон
	115.276	Опора одинарная
	115.275	Опора двойная
	115.281 115.279 115.703 115.701	Насадка для сварки внахлест, внутренняя с прихватом, 38 мм с прихватом, 30 мм без прихвата, 38 мм без прихвата, 30 мм
	115.280 115.278 115.702 115.700	Насадка для сварки внахлест, внешняя с прихватом, 38 мм с прихватом, 30 мм без прихвата, 38 мм без прихвата, 30 мм
	115.284	Рукоятка
	138.549	Вспомогательное устройство для сварки на горизонтальной поверхности, например, на парапетах. В комплектацию входит: - 2 прикаточных силиконовых ролика, 12 мм - 1 прикаточный силиконовый ролик, 30 мм - 1 насадка для сварки внахлест, внутренняя, без прихвата, 30 мм
	108.985	Кейс (входит в комплектацию)



Сварочный автомат горячего воздуха

BITUMAT B2

Сварка битумно-полимерных кровельных покрытий (SBS, APP) автоматом горячего воздуха BITUMAT B2 намного безопаснее и надежнее, чем сварка открытым пламенем. Прочность сварного шва при использовании горячего воздуха намного лучше. Также при сварке горячим воздухом необходим всего лишь один рабочий проход, что обеспечивает более высокую рентабельность.

- сварка без использования открытого пламени битумно-полимерных кровельных покрытий
- постоянное качество сварки
- простое управление путем регулировки расхода воздуха
- высокая рабочая скорость
- требуется всего 1 оператор (сварка открытым пламенем осуществляется 2 операторами)

Технические характеристики

Напряжение	B~	230	400
Мощность	Bт	6700	6700
Температура	°C	20 – 650	
Скорость	м/мин	0.8 – 12	
Расход воздуха	%	85 – 100	
Ширина сварного шва	мм	75 / 100	
Габариты (Д x Ш x В)	мм	690 x 490 x 330	
Вес	кг	40 (с кабелем)	
Знак соответствия			
Знак безопасности			
Тип сертификата	CCA		
Класс защиты I			

Артикульный №:

140.438 BITUMAT B2 400 Вт / 6700 Вт, 75 мм, 16 А штекер CEE
140.437 BITUMAT B2 400 Вт / 6700 Вт, 100 мм, 16 А штекер CEE

Прочие версии - по запросу



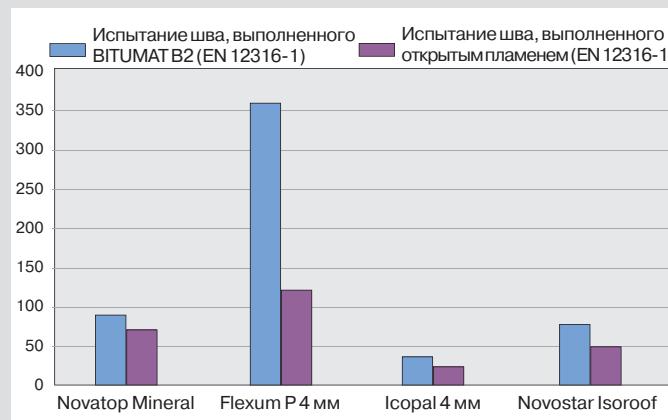
Простое направление автомата и чистая сварка при использовании BITUMAT B2.



Однозначно лучший результат по сравнению со сваркой открытым пламенем.

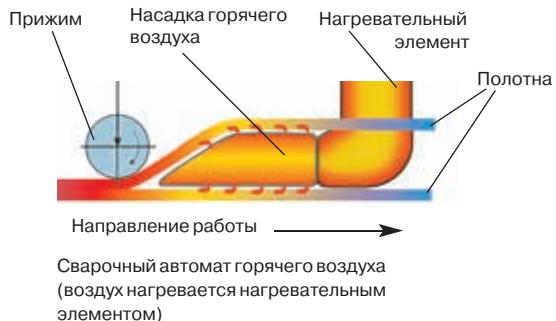
Принадлежности для BITUMAT B2

	138.048	Насадка для сварки битумной кровли 75 мм
	138.047	Насадка для сварки битумной кровли 100 мм
	137.895	Прикаточный ролик с выступом 100 мм
	137.896	Прикаточный ролик с выступом 75 мм
	140.476	Подъемное устройство
	140.489	Прочный транспортировочный ящик 750 x 555 x 450 мм, из многослойной фанеры, (входит в комплектацию)
	126.594	Нагревательный элемент 400 В, 6500 Вт



Сварка горячим воздухом гораздо прочнее, чем сварка открытым пламенем.

Технология сварки



Обзор сварочных автоматов



Материалы	Полимерные кровельные покрытия			Битумно-полимерные кровельные покрытия
Тип сварочного автомата	VARIMAT V2	UNIROOF E	DRIAC DRIVE PID	BITUMAT B2
Основное назначение	Большие площади	Малые площади, в качестве дополнения к V2	Детали, наклонная кровля	Большие площади
Конструкция кровли				
Плоская кровля	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓	✓✓✓
Наклонная кровля	✓	✓✓	✓✓	✓
Базовые сварные швы	✓✓✓	✓	✓	✓✓✓
Детальная работа	✓	✓✓✓	✓✓✓	✓
Особенности	Управление "e-Drive"	уклон до 30°	любые поверхности	без открытого пламени
Крепление				
Механическое крепление, твердое основание	X	X	X	X
Расстояние стены, мм	110	190 **	40	120
Электроника				
Close loop system	X	X	X(вентилятор)	
Open loop			X(привод)	X
Скорость м/мин.				
Привод	0.7–12	1–5	0.5–3	0.8–12
Сварка (в зависимости от материала)	4–8	2–3	1.5–3	3–6
Вес, кг	35	12.8	4	40
Технология сварки	горячий воздух*	горячий воздух	горячий воздух	горячий воздух

✓✓✓ = отлично подходит, ✓✓ = подходит, ✓ = подходит ограниченно

*Система подачи воздуха с бесщеточным двигателем

** Для кашированных листов не требуется отступ



Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения величин деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- по желанию - исполнение с записью данных на флэш-память

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	B~	230	230
Мощность	Bт	200	200
Усилие	H	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (ДхШхВ)	мм	750x270x190 (кейс)	1050x270x190 (кейс)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия			
Знак безопасности			
Класс защиты I			

Артикульный №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером
139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт, вкл. флэш-память USB, с евроштекером



Испытание сварочного шва при помощи EXAMO USB.



Флэш-память USB у прибора EXAMO для контроля оценки результата сварки.

Дополнительные принадлежности для кровельных покрытий

	140.160	Прикаточный ролик 40 мм, на шарикоподшипниках (силиконовый)
	140.161	Прикаточный ролик 28 мм (силиконовый)
	106.976	Прикаточный ролик 28 мм (ПТЭФ)
	106.972	Прикаточный ролик из латуни на подшипниках
	106.974	Прикаточный ролик из 80 мм (силиконовый)
	138.314	Пробник для проверки шва
	111.346	Кромкорез с 10 запасными лезвиями
	111.348	Комплект запасных лезвий из 10 шт
	137.855	Нож Leister-Cutter с 4 запасными лезвиями
	116.586	Кейс для устройств TRIAC BT, TRIAC PID, TRIAC S, ELECTRON



Рекламные баннеры/полимерные ткани и пленки

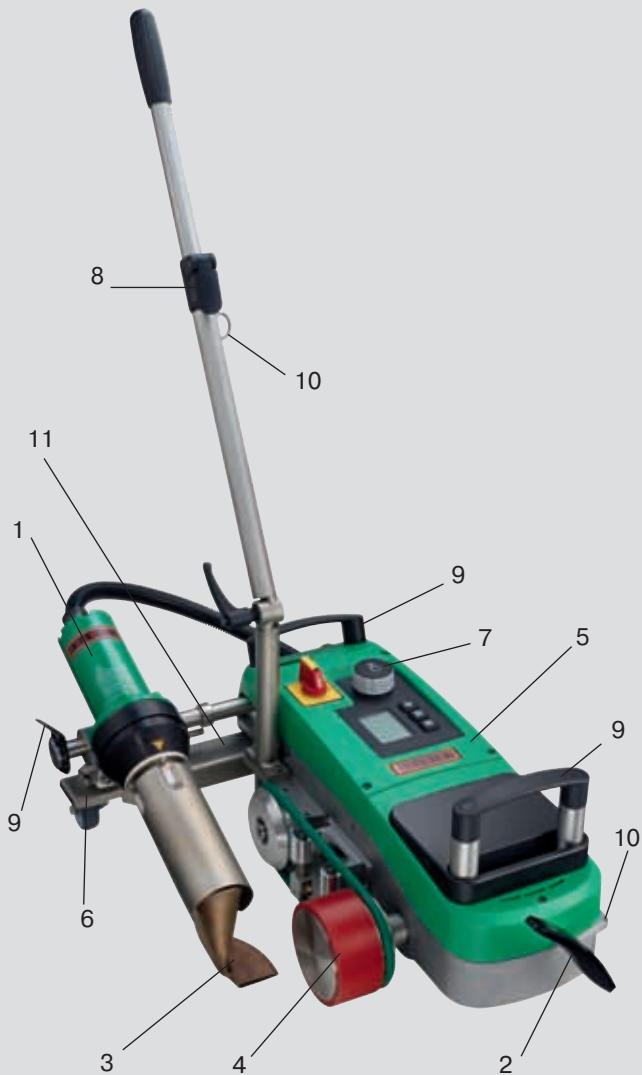
VARIANT T1	41
UNIPLAN E / UNIPLAN S	43
UNIPLAN WEDGE	44
COSTA	45
TAPEMAT / TAPEMAT «Spiegel»	46
Приналежности	47



Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

Новый автомат для сварки внахлест горячим воздухом тентовых и баннерных тканей, гомогенных и многослойных гидроизолирующих покрытий. Используется для производства автомобильных тентов, павильонов, шатров, промышленных завес, рекламных баннерных конструкций, укрывных пленок для строительства и т.д. Имеет цифровое управление с удобным интерфейсом. Скорость - до 18 м/мин. Типы автоматов - на шов 20 и 40 мм. Выпускается для электрических сетей на 230 В., или 3x380 В.



	Рентабельность: скорость сварки до 18 м/мин., мощный вентилятор горячего воздуха, нетребующий тех. обслуживания.
	Простое обращение: оригинальное подъемное приспособление и прочные ролики для перемещения и точного позиционирования.
	Надежность: постоянное качество сварки без складок благодаря оптимизированной насадке.
	Компактный дизайн: удачный дизайн от Leister обеспечивает отличный обзор сварочного шва со всех сторон.
	Исключительность: электроника защищена от воздействия внешних высокочастотных сигналов.
	Подвижность: подвижная шарнирная ось позволяет компенсировать небольшие неровности поверхности.
	Легкое управление: простое управление благодаря проверенной концепции "e-Drive" от Leister.
	Эргономичность: направляющая штанга регулируется по длине и углу наклона, спина оператора не устает.
	Элементарное направление: прочные ручки служат для удобного направления автомата и его транспортировки.
	Продуманы все детали: фиксация кабеля при помощи карабина на направляющей штанге или на корпусе.
	Комплект для сварки подворота и кедера: практичные принадлежности для удобства изготовления подворотов и сварки с кедером.



Сварочный автомат горячего воздуха

VARIANT T1

- очень высокая скорость сварки - до 18 м/мин.
- отличный обзор сварного шва
- прочный и долговечный, для профессионального использования
- оригинальное подъёмное устройство для точного позиционирования автомата
- простое управление благодаря концепции „e-Drive“ - от Leister

Технические характеристики

Напряжение	B~	230 / 400 (2LNPE)
Мощность	Вт	3680 / 5700
Температура	°C	100 – 620
Скорость	м/мин.	1.5 – 18
Расход воздуха	%	40 – 100
Ширина рабочего шва	мм	20 или 40
Габариты (Д · Ш · В)	мм	420 · 270 · 190
Вес	кг	22 (без кабеля 1.5 м)
Знак соответствия		CE
Класс защиты I		

Артикульный №:

- 141.891 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 40 мм, с евроштекером
 141.892 VARIANT T1, 230 В / 3680 Вт, насадка 20 мм, с евроштекером
 141.893 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 40 мм, со штекером CEE (3LNPE)
 141.894 VARIANT T1, 400 В / 5700 Вт, насадка 20 мм, со штекером CEE (3LNPE)

Прочие модели - по запросу.



Постоянное качество сварки внахлест без образования складок.



Простая сварка с подворотом и кедером при использовании спец. комплекта.

Принадлежности для VARIANT T1

	142.650	Комплект для сварки с подворотом и кедером, включает в себя: 142.221 прижим 141.326 фланец для кедера 140.530 навесную деталь
	140.530	Навесная деталь
	142.221	Прижим
	141.326	Фланец для кедера
	139.438	Дополнительный груз 3 кг
	137.843	Верхняя часть (T-образная рукоятка) направляющей штанги
	116.798	Латунная щетка
	140.771	Насадка для сварки внахлест 20 мм
	141.558	Насадка для сварки внахлест 40 мм
	140.429	Прижимной ролик 25 мм, укомплектованный
	138.938	Прижимной ролик 45 мм, укомплектованный
	107.612 107.613	Запасной нагревательный элемент 230 В, 4400 Вт 400 В, 5500 Вт
	142.705	Прочный транспортировочный ящик



Сварочный автомат горячего воздуха

UNIPLAN E / UNIPLAN S

UNIPLAN E: Электронная регулировка для постоянного качества сварного шва.

UNIPLAN S: Простое управление

- компактный, легкий и удобный
- высокая скорость сварки
- постоянное качество сварного шва (UNIPLAN E)
- практичный, прочный кейс входит в комплектацию
- цифровой дисплей (UNIPLAN E)

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	2300
Температура	°C	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расход воздуха	%	50 – 100 (у UNIPLAN E плавная регулировка)
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I		

Артикульный №:

114.221	UNIPLAN E 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
114.318	UNIPLAN E 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.049	UNIPLAN S 20 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером
115.050	UNIPLAN S 30 мм, 230В / 2300 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу



Удобный инструмент для точной сварки - UNIPLAN E.



Кейс входит в комплектацию. (груз и крепление - доп. принадлежность)

Принадлежности для UNIPLAN E/UNIPLAN S

	115.065	Принадлежности для сварки внахлест шва 20 мм
	115.066	Принадлежности для сварки внахлест шва 30 мм
	115.067	Груз с крепежом
	115.839	Рукоятка для переноски с крепежом и винтами
	119.933	Комплект для сварки с подворотом 20 мм
	119.934	Комплект для сварки с подворотом 30 мм
	122.013	Комплект для сварки с кедером с подъемным устройством (до конца 2003)
	122.016	Комплект для сварки с кедером без подъемного устройства (начиная с 2004)
	122.022	Направляющая штанга, укомплектованная, регулируется
	116.798	Латунная щетка
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN E
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт для UNIPLAN S
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)

Рекламные баннеры /
полимерные ткани и
пленки



Сварочный автомат горячего клина

UNIPLAN WEDGE

Новый UNIPLAN WEDGE: бесшумность и отсутствие запаха при сварке благодаря нагревательному клину. Автоматическое начало сварки и лазерная указка (дополнительная принадлежность) обеспечивают удобство и точность при сварке.

- низкий уровень шума
- высокая скорость сварки
- компактный и легкий
- простое, удобное управление
- отображение на дисплее показателей температуры и скорости сварки
- сварка без складок
- быстрая, простая установка барабана для сварки акриловых маркиз
- встроенный механизм подъема

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	900
Температура	°С	20 – 420
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Ширина сварного шва	мм	20 или 30
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 210
Вес	кг	11.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		

Артикульный №:

- 116.972 UNIPLAN Wedge, 20 мм, лазерная указка,
230 В / 900 Вт, с евроштекером
116.975 UNIPLAN Wedge, 30 мм, лазерная указка,
230 В / 900 Вт, с евроштекером

Прочие модели - по запросу



Для сварки рекламных баннеров точно по размеру.



Рекламные баннеры во всех уголках мира!

Принадлежности для UNIPLAN WEDGE

127.992	Нагревательный клин 20 мм, для 230 В~
127.989	Нагревательный клин 30 мм, для 230 В~
116.506	Лазерная указка
116.231	Барабан для ленты 22 мм
116.798	Латунная щетка
126.448	Кейс* 605 x 486 x 312 мм пластмассовый, зеленый * входит в комплектацию



Стационарная сварочная машина горячего воздуха

COSTA



Стандартная версия для сварки внахлест.

1		Интуитивность: защищенный дизайн: "e-Drive" с наглядным дисплеем и простой системой сохранения параметров сварки.
2		Универсальность: винт для настройки позволяет получать сварочное давление, соответствующее характеристикам материала.
3		Практичность: регулируемые пластины позволяют подстраиваться под конкретный материал.
4		Точность: направляющий ролик усиливает давление и обеспечивает точность направления сварки.
5		Исключительность: сменные силиконовые ролики для тонких материалов.
		Простота: сварка с подворотом и кедером - быстрое переоборудование модели для сварки внахлест.

Новая стационарная сварочная машина для сварки полимерных тканей горячим воздухом. Соответствует высоким стандартам качества LEISTER. Компактна, проста в управлении и может быть использована для сварки различных полимерных тканей. Низкое энергопотребление. Машина позволяет сваривать большие конструкции на маленьких производственных площадях.

- компактный дизайн: машина требует мало места
- простое обращение: направляющие ролики и оригинальная конструкция позволяют выполнить точные настройки для сварки внахлест, с подворотом и кедером
- процесс поддерживается проверенной концепцией „e-Drive“
- предназначена для сварки различных материалов. Имеет широкий диапазон регулировки сварочных параметров
- скорость для обоих прижимных роликов устанавливается отдельно: для качественной сварки без складок
- существует комплект для сварки подворота и вваривания кедера: простое переоборудование.

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	2300
Частота	Гц	50 / 60
Температура	°C	100 – 620, плавная регулировка
Скорость	м/мин.	2 – 12, плавная регулировка
Прижимное усилие	Н	200 – 500, плавная регулировка
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 435 x 450
Вес	кг	58
Знак соответствия		CE

Артикульный №:

- 143.701 COSTA 230 В / 2300 Вт, с насадкой для сварки внахлест 30 мм*
- 144.118 COSTA 230 В / 2300 Вт, с насадкой для сварки внахлест 40 мм*
- 143.702 COSTA 230 В / 2300 Вт, с насадкой для сварки с подворотом / кедером, 30 мм*
- 143.703 COSTA 230 В / 2300 Вт, с насадкой для сварки с подворотом / кедером, 40 мм*

* Поставляется с двумя силиконовыми роликами 60 мм, двумя алюминиевыми роликами 60 мм и евроштекером



Сварочный автомат для наварки ленты

TAPEMAT

Мощный сварочный автомат для быстрой и рентабельной сварки методом наварки ленты тентов грузовых автомобилей и промышленных завес. Скорость до 20 м/мин. делает TAPEMAT одним из самых быстрых сварочных автоматов для наварки ленты.

- высокая скорость сварки
- специальная насадка, оптимизированная под сварочный процесс
- бесщеточный двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания
- интуитивное управление, простая работа



Сварочный автомат «Spriegel»

TAPEMAT «Spriegel»(«Зеркало»)

Мощный сварочный автомат для быстрого и рентабельного армирования тентов грузовых автомобилей. Скорость до 20 м/мин. делает TAPEMAT «Spriegel» одним из самых быстрых сварочных автоматов для наварки ленты.

TAPEMAT «Spriegel» - это инвестиция, которая окупится через самый короткий промежуток времени !

- высокая скорость сварки
- точная насадка, оптимизированная под сварочный процесс
- бесщеточный двигатель системы подачи воздуха не требует технического обслуживания
- прижимной ролик легко заменяется
- постоянное натяжение ленты

Технические характеристики

Напряжение В~ 3 x 400

Мощность кВт 10

Температура °C ок. 700

Макс. скорость м/мин 20

Ширина ленты мм 50

Габариты (Д x Ш x В) мм 555 x 435 x 370

Вес кг 40

Знак соответствия CE

Знак безопасности S

Тип сертификата CCA

Класс защиты I

Технические характеристики

Напряжение В~ 3 x 400

Мощность кВт 10

Температура °C ок. 700

Макс. скорость м/мин 20

Ширина ленты мм 100 / 125

Габариты (Д x Ш x В) мм 555 x 435 x 370

Вес кг 40

Знак соответствия CE

Знак безопасности S

Тип сертификата CCA

Класс защиты I

Артикульный №:

129.757 TAPEMAT 50 мм, 400 В / 10 кВт, с CEE штекером 16A

Артикульный №:

138.229 TAPEMAT Spriegel 100 мм, 400 В / 10 кВт, с CEE штекером 16A

133.597 TAPEMAT Spriegel 125 мм, 400 В / 10 кВт, с CEE штекером 16A



Наварка упрочняющей ленты на максимальной скорости.



Тент от солнца для художественного проекта «Городское небо»
Базель, Швейцария.



Армирующая лента на автомобильном тенте.
Фотография: Krone



Интуитивное управление и простая работа.

Принадлежности для ТАРЕМАТ

	138.242 Подъемное устройство
	131.690 Сварочная насадка укомплектованная, 50 мм
	101.991 Нагревательный элемент 3 x 400 В / 3 x 3300 Вт

Принадлежности для ТАРЕМАТ «Spiegel»

	138.242 Подъемное устройство
	137.412 Сварочная насадка 100 мм
	135.392 Сварочная насадка 125 мм
	101.991 Нагревательный элемент 3 x 400 В / 3 x 3300 Вт

Принадлежности для COSTA

Принадлежности для COSTA: сварка внахлест

139.122	Нижняя пластина для комплекта для сварки внахлест
139.131	Верхняя пластина для комплекта для сварки внахлест
143.298	Сварочная насадка для сварки внахлест 30 мм
144.100	Сварочная насадка для сварки внахлест 40 мм
137.047	2 силиконовых ролика
142.591	2 алюминиевых ролика
140.747	Прижимные пластины 30 мм, 2 шт.
144.119	Прижимные пластины 40 мм, 2 шт.

Принадлежности для COSTA: сварка с подворотом / кедером

143.442	Направляющая для комплекта для сварки с подворотом / кедером
142.764	Пластина для комплекта для сварки с подворотом / кедером
143.378	Сварочная насадка для сварки с подворотом / кедером 30 мм
143.300	Сварочная насадка для сварки с подворотом / кедером 40 мм
137.047	2 силиконовых ролика
142.591	2 алюминиевых ролика
140.747	Прижимные пластины 30 мм, 2 шт.
144.119	Прижимные пластины 40 мм, 2 шт.

Рекламные баннеры /
полимерные ткани и
пленки



Подземное и гидростроительство / строительство тоннелей / обустройство полигонов

ASTRO / ASTRO USB	49
COMET / COMET USB	51
TWINNY T / TWINNY T USB	53
TWINNY S	54
Обзор технологий сварки	55
WELDPLAST S6	56
WELDPLAST S4	57
WELDPLAST S2 / S2 TPO	58
FUSION 3	59
FUSION 3C	60
EXAMO USB / Прибор для испытаний	61





Ящик для транспортировки обеспечивает прекрасную защиту.



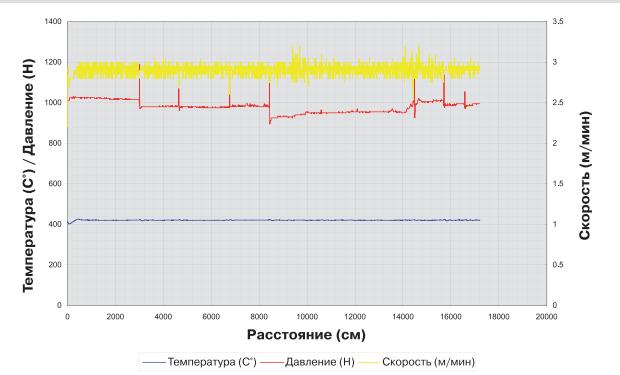
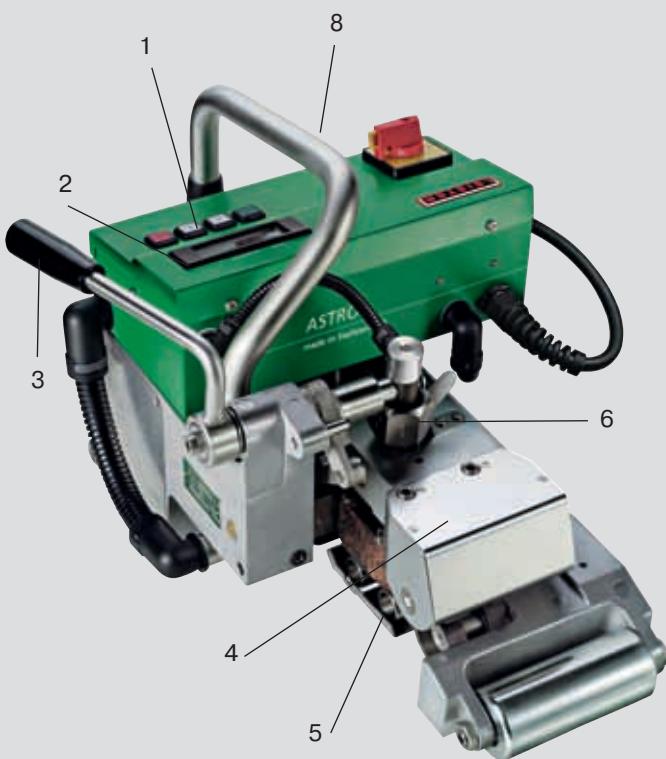
Быстро и качественно!



Спец. версия для сварки защитной гидроизоляции для бетона.

Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB



1		Простое управление: Управление всеми функциями осуществляется при помощи нескольких клавиш.
2		Дисплей: Все параметры всегда под контролем!
3		Управление при помощи одной рукоятки: Одновременное управление зажимным устройством и нагревательным клином.
4		Маятниковая головка: Всегда правильное распределение давления по всей ширине сварочного шва.
5		Нагревательный клин: Достаточный резерв для регулировки и оптимальная скорость сварки благодаря высокомощным нагревательным патронам.
6		Датчик давления: Точный датчик давления для оптимального контроля за процессом.
7		Звуковое оповещение: Надежная работа благодаря контролю предельно допустимых значений.
8		Память USB: Составление отчета не представляет труда при наличии функции записи данных всех параметров сварки.
9		Практичный транспортировочный ящик: Удобная транспортировка, надежная защита оборудования.

Подземное и
гидростроительство /
обустройство полигонов



Сварочный автомат горячего клина

ASTRO

При использовании автомата ASTRO получаются сварные швы наивысшего качества при работе на самой высокой скорости - 5 м/мин.

- высокая скорость сварки
- на дисплее отображаются значения температуры, скорости и напряжения в сети
- при нажатии одной рукоятки происходит зажим геомембран между прижимными роликами и подача клина в рабочее положение
- плавная установка давления на шов
- регулировка температуры и скорости сварки



Сварочный автомат горячего клина

ASTRO USB

Новый сварочный автомат для проведения работ в соответствии с DVS 2225-4 и WHG удобен для пользователя не только производительностью сварки, но и системой USB памяти.

- цифровая индикация давления
- звуковой сигнал по достижении предельных значений
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	GS	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	⊕	

Артикульный №:

117.100 ASTRO, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	1800
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 5.0
Давление на шов	Н	100 – 1500
Ширина сварного шва	мм	2 x 15
Толщина материала	мм	1.5 – 3.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	430 x 270 x 310
Вес	кг	23.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	GS	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	⊕	

Артикульный №:

141.126 ASTRO USB, 230 В / 1800 Вт, ролик 50 мм, с проверочным каналом, с евроштекером



Сварочный автомат горячего клина

COMET

Самый маленький и самый легкий в мире сварочный автомат со встроенным блоком управления. Высокая производительность сварки за счет оптимальной теплопередачи горячего клина.

- надежная система привода, выдерживающая высокие нагрузки
- на дисплее отображаются значения температуры и скорости сварки
- плавная регулировка температуры и скорости сварки
- очень удобен в обращении



Сварочный автомат горячего клина

COMET USB

Компактный сварочный автомат непрерывно записывает все значимые параметры сварки, поэтому после работы легко подготовить документальный отчет! Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB, пригодная для использования в условиях стройплощадки
- простая передача данных
- возможно использование карты памяти для записи параметров сварки

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Класс защиты I		

Артикульный №:

- 107.538 COMET, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт,
с проверочным каналом, евроштекер
- 107.547 COMET, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт,
с проверочным каналом, евроштекер
- 107.558 COMET, с клином 50 мм для ПВХ, 230 В / 1200 Вт,
с проверочным каналом, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	1500 / 1200
Температура	°C	20 – 420
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Ширина сварного шва	мм	2 x 15, с проверочным каналом
Толщина материала	мм	0.5 – 3
Габариты (Д x Ш x В)	мм	295 x 250 x 245
Вес	кг	7.5 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Класс защиты I		

Артикульный №:

- 137.626 COMET USB, с клином 50 мм для ПЭ, 230 В / 1200 Вт,
с проверочным каналом, евроштекер
- 138.088 COMET USB, с клином 70 мм для ПЭ, 230 В / 1500 Вт,
с проверочным каналом, евроштекер



COMET в туннеле ...



... на обустройстве полигона.



Кейс обеспечивает отличную защиту оборудования.

Принадлежности для COMET / COMET USB

	112.974 Рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224 Направляющая штанга, укомплектованная
	110.715 Набор инструмента, состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3 / 4 / 6 мм
	115.905 Флэш-память USB
	126.448 Кейс (входит в комплектацию)

Возможности по применению СОМЕТ

Мощность	1500 Вт		1200 Вт		700 Вт	
Тип материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала	Длина клина	Толщина материала
ПЭНД, ПЭ-Х, ПП	70 мм, медный	1.5 – 2.0 мм	50 мм, медный	0.5 – 1.5 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПЭВД	70 мм, медный	2.0 – 3.0 мм	50 мм, медный	1.0 – 2.0 мм	20 мм, стальной	0.5 – 1.0 мм
ПВХ-П	70 мм, стальной	2.0 – 3.0 мм	50 мм, стальной	1.0 – 2.0 мм		

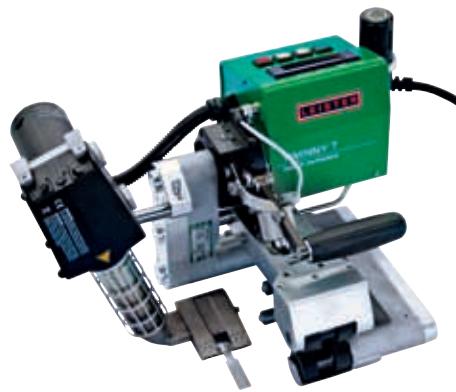


Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T

Отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидростроительстве. На выбор предлагаются легко заменяемые комбинированные клинья с проверочным каналом и без. На дисплее отображаются все существенные параметры сварки.

- простое управление
- высокая скорость сварки
- дисплей для отображения значений температуры и скорости сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY T USB

Небольшой сварочный автомат проводит постоянную запись всех значимых сварочных параметров, что позволяет без труда подготовить отчетную документацию. Система памяти USB, приспособленная к использованию в условиях строительной площадки, делает процесс передачи данных очень простым.

- цифровая индикация усилия давления прижима
- непрерывная запись всех значимых параметров сварки
- система памяти USB
- простая передача данных

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Класс защиты I	I	

Артикульный №:

- 107.562 Twinny T для подземного строительства,
230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным
комбинированным клином, с евротеклером
- 107.564 Twinny T для подземного строительства,
230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с коротким
комбинированным клином, с евротеклером
- 111.190 Twinny T для туннелей, 230 В / 2300 Вт, с проверочным
каналом, с коротким комбинированным клином,
с евротеклером

Прочие модели - по запросу

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	2300
Температура	°C	20 – 560
Скорость	м/мин	0.8 – 3.2
Давление на шов	Н	100 – 1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	340 x 360 x 245
Вес	кг	6.9 – 7.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	S	
Класс защиты I	I	

Артикульный №:

- 138.089 Twinny T USB для подземного строительства,
230 В / 2300 Вт, с проверочным каналом, с длинным
комбинированным клином, с евротеклером

Прочие модели - по запросу



Сварочный автомат с комбинированным клином

TWINNY S

Исполнение для туннелей - облегченный автомат, разработанный специально для сварки под потолком. TWINNY S также отлично подходит для сварки тонких материалов в подземном и гидро-строительстве. На выбор предлагаются заменяемые комбинированные клинья для сварки с проверочным каналом и без.

- простое управление
- небольшой вес
- высокая скорость сварки
- регулировка температуры и скорости сварки
- благодаря системе горячего воздуха отличный результат сварки даже при неблагоприятных внешних условиях

Технические характеристики

Напряжение	V~	230
Мощность	Вт	2900
Температура	°C	20 – 600
Скорость	м/мин	редуктор 256:1 0.2 – 2.5 редуктор 144:1 1.4 – 4(6)
Давление на шов	Н	1000
Габариты (Д x Ш x В)	мм	350 x 390 x 270
Вес	кг	6.5 – 6.9 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	⊕	
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I	⊕	

Артикульный №:

- 119.031 Twinny S для тоннелей, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
- 119.027 Twinny S для подземного строительства, редуктор 256:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с длинным комбинированным клином, евроштекер
- 119.008 Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер
- 128.808 Twinny S для подземного строительства, редуктор 144:1, 6 м/мин., 230 В / 2900 Вт, с проверочным каналом, с коротким комбинированным клином, евроштекер



TWINNY T с практической поперечной рукояткой во время сварки над головой в туннеле.



TWINNY S с комбинированным клином при сварке на одном из южноамериканских рудников.

Принадлежности для TWINNY T / TWINNY T USB / TWINNY S

	112.974	Поперечная рукоятка, очень легкая, алюминиевая
	129.224	Направляющая штанга укомплектованная
	100.517	Комбинированный клин короткий, 50 мм, с проверочным каналом
	100.518	Комбинированный клин короткий, 50 мм, без проверочного канала
	100.519	Комбинированный клин короткий, 30 мм, с проверочным каналом
	100.520	Комбинированный клин короткий, 30 мм, без проверочного канала
	100.525	Комбинированный клин длинный, 50 мм, с проверочным каналом
	100.526	Комбинированный клин длинный, 50 мм, без проверочного канала
	110.715	Набор инструмента состоит из гаечного ключа 8 / 10 / 13 / 17 мм и шестигранного ключа 3/4 / 6 мм
	126.448	Кейс (входит в комплектацию)
Нагревательные элементы для TWINNY T / TWINNY T USB		
	103.604	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
Нагревательные элементы для TWINNY S		
	101.905	Нагревательный элемент, 230 В / 2750 Вт
	101.910	Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	101.913	Нагревательный элемент, 120 В / 1800 Вт



TWINNY T с комбинированным клином при сварке геомембраны из ПЭНД.



Кейс для транспортировки Leister отлично защищает оборудование. (входит в комплектацию)

Технологии сварки

Сварочный автомат горячего воздуха (нагрев воздуха при помощи нагревательного элемента)



Сварочный автомат горячего клина (электронагрев горячего клина)



Сварочный автомат с комбинированным клином (горячий клин и горячий воздух)





Ручной экструдер

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Лайстер.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для нагрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	4600
Материал		ПЭ/ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ ⊖
Класс защиты I		

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32A

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки



WELDPLAST S6 на монтажных работах при обустройстве полигонов.

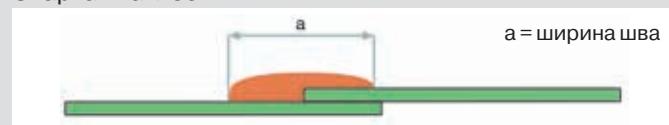


Прочный, вместительный ящик для транспортировки.

Принадлежности для WELDPLAST S6

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.190 135.901	нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	119.197	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	119.198	V-образный шов 25 мм
	119.199	V-образный шов 30 мм
	119.164 119.165 119.166	угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм) угловой шов 25 мм (a = 21 мм)
	117.055	Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL, 50 мм
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт

Сварка внахлест





Ручной экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщёточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщёточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евротекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс



Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Отлично размещается в кейс.

Принадлежности для WELDPLAST S4

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.194 119.195 119.196 119.197 119.198	V-образный шов 8/10 и Х-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и Х-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и Х-образный шов 30 мм V-образный шов 20 мм и Х-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм
	119.161 119.163 119.164 119.165	угловой шов 8/10 мм (a=7 мм) угловой шов 15 мм (a=10.5 мм) угловой шов 20 мм (a=14 мм) угловой шов 25 мм (a=17.5 мм)
	119.190 135.901	нахлест 35 mm нахлест 40 mm
	117.064 117.065	Направляющая для горячего воздуха, боковая Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053 117.518 117.055	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	136.231	Рефлектор для предвари- тельный прогрева
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Ручной экструдер

WELDPLAST S2 / S2 TPO

Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шнековый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 ПП: 0.5–1.2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПП: 0.9–2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		

Артикульный №.:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером
136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТПО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для насадки, кейс



Удобный WELDPLAST S2 в работе.



Отлично размещается в кейсе.

Принадлежности для WELDPLAST S2

	131.451	Подставка
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	134.361	Набор с воздушным фильтром (входит в комплектацию)

Принадлежности для WELDPLAST S2 / S2 TPO

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.888	V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	118.889	V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.202	V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	118.887 118.885 119.139 119.140	угловой шов 5/6 мм (a = 4.2 мм) угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм)
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт
	139.460	Угловая насадка 45°
	139.461	Угловая насадка 90°
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Ручной экструдер

FUSION 3

Ручной сварочный экструдер с производительностью до 3,5 кг/ч.
Используется для сварки гидроизоляции, ППУ изоляции труб.

- простота конструкции
- шnekовый механизм подачи прутка
- аналоговая регулировка температуры воздуха и массы
- электронная защита двигателя
- эргономичный корпус
- большая производительность (3,5 кг/ч)
- малый вес
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	3500
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE Ø 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	670 x 90 x 180
Вес	кг	7.2 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты		

Артикульный №:

118.300 ручной экструдер FUSION 3, 230 В / 3500 Вт,
с евроштекером

Комплектация: FUSION 3, заготовка для сварочной насадки,
кеис



Благодаря своей длине экструдер FUSION 3 особенно подходит для использования в области подземного строительства.



Кейс для ручного экструдера Leister.

Принадлежности для FUSION 3

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202	V-образный шов 8/10 и Х-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и Х-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и Х-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и Х-образный шов 35/40 мм
	119.205	V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a=7 мм) угловой шов 15 мм (a=10.5 мм) угловой шов 20 мм (a=14 мм) угловой шов 25 мм (a=17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	113.268	Нагревательный элемент, 230 В / 1100 + 1100 Вт
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)

Подземное и
гидростроительство /
обустройство полигонов



Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE Ø 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты		

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс



FUSION 3 C обеспечивает комфортную работу даже в неудобном месте.



Отлично размещается в кейсе.

Принадлежности для FUSION 3C

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202	V-образный шов 8/10 и Х-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и Х-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и Х-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и Х-образный шов 35/40 мм
	119.205	V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для предварительного прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Прибор для испытаний

EXAMO USB

Герметичен ли шов, соответствует ли он нормативам по отслаиванию, сдвигу и растяжению? Ответы на эти вопросы непосредственно на объекте даст EXAMO - быстро, надежно и просто.

- мобильный, специально разработан для использования в полевых условиях
- удобный, легкий и прочный
- цифровой дисплей для отображения деформации, максимального усилия нагрузки, усилия разрушения, скорости нагружения и абсолютного удлинения
- опция - для испытания геотекстиля
- запись результатов испытания на флеш-память USB с возможностью последующей обработки

Технические характеристики

Тип		300F	600F
Напряжение	B~	230	230
Мощность	Bт	200	200
Усилие	H	4000	4000
Расстояние между зажимами	мм	5 – 300	5 – 600
Путь	мм	300	600
Скорость нагружения	мм/мин	10 – 300	10 – 300
Толщина образца	мм	макс. 7	макс. 7
Ширина образца	мм	макс. 40 (60 - опция)	макс. 40 (60 - опция)
Габариты (Д x Ш x В)	мм	750x270x190 (кейс)	1050x270x190 (кейс)
Вес	кг	14	17.5
Знак соответствия			
Знак соответствия			
Класс защиты I			

Артикульный №:

- 139.059 Examo 300F USB, 230 В / 200 Вт,
включая флэш-память USB, с евроштекером
139.060 Examo 600F USB, 230 В / 200 Вт,
включая флэш-память USB, с евроштекером



Колпак проверочный Leister.

Принадлежности для EXAMO USB

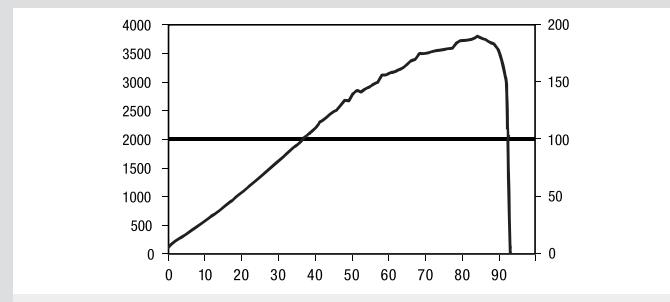
	134.832	Набор для проверки и калибровки
	113.005 / 113.006	Губки для геотекстиля

Приборы для испытаний

	110.051	Принадлежности для проверки качества сварного шва с помощью сжатого воздуха: манометр, шило, держатель для приварки фитинга к проверочному каналу
	106.950	Фитинг из ПЭ
	142.475	Прибор для испытаний сжатым воздухом

Вакуумное проверочное устройство

	109.795	Колпак проверочный Ø 320 мм
--	---------	-----------------------------





Производство изделий из пластмасс

WELDPLAST S2 / S2 PVC	63
WELDPLAST S4	67
WELDPLAST S6	68
FUSION 2	69
FUSION 3C	70
WELDMAX	71
Обзор ручных экструдеров	72
Сварочные прутки	73



Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



1		Мощный редуктор с низким уровнем шума.
2		Насадка поворачивается на 360°.
3		Шнек, оптимизированный под тип прутка.
4		Двигатель системы подачи воздуха не требует тех. обслуживания.
5		Рукоятка плавно поворачивается.
6		Эргономичная форма.
7		Двусторонняя подача прутка без перекручивания.
8		Мультифункциональный дисплей.

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2



Экструдер WELDPLAST S2 с производительностью до 2,3 кг/ч, применяется в различных климатических условиях и труднодоступных местах. Используется для сварки конструкций из листового полиэтилена и полипропилена, гидроизоляции, ПЭ изоляции ППУ труб, безнапорных трубопроводов.

- шnekовый механизм подачи прутка
- цифровая и раздельная регулировка температуры воздуха и массы
- удобный, подсвечивающийся дисплей
- возможность выбора программ сварки
- микропроцессор для управления процессом сварки и контроля за аппаратом
- бесщеточный двигатель на системе подачи воздуха
- электронная защита двигателя
- низкий уровень шума и вибраций
- вращающиеся насадки
- отсутствие эффекта закручивания прутка

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6 – 1.3 ПП: 0.5 – 1.2
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0 – 2.3 ПП: 0.9 – 2.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		

Артикульный №:

127.215 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, с евроштекером

136.602 WELDPLAST S2, 230 В / 3000 Вт, ТРО, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S2, заготовка для сварочной насадки, кейс

Принадлежности смотри на стр. 68

Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S2 PVC



Экструдер WELDPLAST S2 PVC был разработан специально для сварки ПВХ. Встроенная защита от коррозии и высокая прочность сварочного шва делают этот ручной сварочный экструдер надежным партнером в работе сегодня и завтра.

- специально для сварки ПВХ-Н (непластифицированный)
- отличное качество шва
- меню для экструзионной сварки ПВХ
- защита от коррозии
- безопасный режим Standby

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	3000
Материал		ПВХ-Н, ПЭ , ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход Ø 3 мм	кг/ч	ПЭ: 0.6–1.3 PVC-U: 0.9–1.7
Выход Ø 4 мм	кг/ч	ПЭ: 1.0–2.3 ПВХ-Н: 1.5–2.7
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 260
Вес	кг	5.8 (без кабеля)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		(S)
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		(IP21)

Артикульный №:

135.724 ручной экструдер WELDPLAST S2 PVC, 230 В / 3000 Вт,
ПВХ, евроштекер

Комплектация: WELDPLAST S2 PVC, 3 насадки для прогрева,
заготовка для насадки, кейс



Угловая насадка 45° для
WELDPLAST S2 облегчает сварку в
труднодоступных местах
(принадлежность).



Удобный ручной сварочный
экструдер WELDPLAST S2 в работе.

Принадлежности для WELDPLAST S2

	118.094 Комплекты насадок: заготовка 50x30x38 мм
	119.214 заготовка 70x50x47.5 мм
	118.888 V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	118.889 V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.202 V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.203 V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.204 V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	118.887 угловой шов 5/6 мм ($a=4.2$ мм) 118.885 угловой шов 8/10 мм ($a=7$ мм)
	119.139 угловой шов 15 мм ($a=10.5$ мм) 119.140 угловой шов 20 мм ($a=14$ мм)
	129.008 для сварки в углах Ø 20 мм
	129.010 для сварки в углах Ø 14 мм
	139.460 Угловая насадка 45°
	139.461 Угловая насадка 90°

Принадлежности для WELDPLAST S2 PVC

	119.217 Комплекты насадок: заготовка 50x40x38 мм
	119.193 V-образный шов 5/6 и X-образный шов 10/12 мм
	119.194 V-образный шов 8/10 и X-образный шов 15/20 мм
	119.195 V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.196 V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.159 угловой шов 5/6 мм ($a=7$ мм) 119.161 угловой шов 8/10 мм ($a=7$ мм)
	119.163 угловой шов 15 мм ($a=10.5$ мм) 119.164 угловой шов 20 мм ($a=14$ мм)
	129.009 для сварки в углах Ø 20 мм
	129.011 для сварки в углах Ø 14 мм
	133.850 Направляющая для горячего воздуха, верхняя

Принадлежности для WELDPLAST S2 / WELDPLAST S2 PVC

	131.451 Подставка
	136.231 Рефлектор для прогрева
	134.361 Комплект с воздушным фильтром (входит в комплектацию)
	109.984 Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт
	119.540 Кейс (входит в комплектацию)



Ручной сварочный экструдер

WELDPLAST S4

Компактный и эргономичный: ручной экструдер WELDPLAST S4 оснащен бесщеточным двигателем для аппарата горячего воздуха, не требующим тех. обслуживания, и является первым аппаратом подобного типа. Мощный привод обеспечивает производительность до 4 кг/ч.

- экструдер со шнековым механизмом, с электрическим нагревом камеры пластификации и встроенным бесщеточным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва
- компактный дизайн корпуса уменьшает шум и гарантирует оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 3 или 4 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	3680
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход	кг/ч	1.5 – 4.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	560 x 110 x 300
Вес	кг	8.7 (без кабеля)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты I		

Артикульный №:

116.948 ручной экструдер WELDPLAST S4, 230 В / 3680 Вт, с евроштекером

Комплектация: WELDPLAST S4, заготовка для сварочной насадки, насадки для прогрева большая, средняя и малая, кейс



Мощный WELDPLAST S4 в работе.



Экструдер отлично размещается в кейсе.

Принадлежности для WELDPLAST S4

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.194 119.195	V-образный шов 8/10 и Х-образный шов 15/20 мм
	119.196 119.197	V-образный шов 12 мм и Х-образный шов 25 мм
	119.198	V-образный шов 15 мм и Х-образный шов 30 мм
	119.197 119.198	V-образный шов 20 мм и Х-образный шов 35/40 мм
	119.198	V-образный шов 25 мм
	119.161 119.163	угловой шов 8/10 мм (a=7 мм) угловой шов 15 мм (a=10.5 мм)
	119.164 119.165	угловой шов 20 мм (a=14 мм) угловой шов 25 мм (a=17.5 мм)
	119.190 135.901	нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	117.064 117.065	Направляющая для горячего воздуха, боковая Направляющая для горячего воздуха, верхняя
	117.053 117.518 117.055	Насадка предварительного нагрева, малая, 20 мм, Насадка предварительного нагрева, средняя, 25 мм Насадка предварительного нагрева, большая, 35 мм
	118.804	Подставка
	136.231	Рефлектор для предвари- тельного прогрева
	123.173	Кейс (входит в комплектацию)
	109.984	Нагревательный элемент, 230 В / 2200 Вт



Ручной сварочный экструдер



Ручной экструдер WELDPLAST S6 легко направляется при помощи практичной рукоятки.



Практично: экструдер можно подвешивать к тросу за рукоятку.

WELDPLAST S6

WELDPLAST S6 имеет производительность 6 кг/ч и является самым мощным ручным сварочным экструдером в программе Лайстер. Этот экструдер - „рабочая лошадка“ для использования при производстве изделий из пластмасс и в подземном гидростроительстве.

- экструдер со шнековым механизмом, электрическим нагревом камеры пластификации, со встроенным аппаратом горячего воздуха для прогрева шва.
- низкий уровень шума и оптимальное охлаждение блока электроники и привода
- на панели управления - подсвечиваемый дисплей и удобные кнопки управления
- микропроцессор для управления процессом сварки
- меню для выбора программ
- расход воздуха макс. 450 л/мин
- при подаче прутка диаметром 4 или 5 мм отсутствует эффект закручивания

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	4600
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 4 или Ø 5
Выход	кг/ч	3.9 – 6.0
Габариты (Д x Ш x В)	мм	821 x 116 x 240
Вес	кг	14 (с кабелем)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ ⊖
Класс защиты I		

Артикульный №.:

134.318 ручной экструдер WELDPLAST S6, 230 В / 4600 Вт, с CEE штекером 32A

Комплектация: WELDPLAST S6, насадка для сварки внахлест и ящик для транспортировки

Принадлежности для WELDPLAST S6

	119.217 119.222	Комплекты насадок: заготовка 50 x 40 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	119.190 135.901	нахлест 35 мм нахлест 40 мм
	119.197 119.198 119.199	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм V-образный шов 25 мм V-образный шов 30 мм
	119.164 119.165 119.166	угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм) угловой шов 25 мм (a = 21 мм)
	117.055	Насадка предварительного нагрева, 35 мм
	136.859	Насадка предварительного нагрева XL, 50 мм
	117.790	Направляющая для горячего воздуха, боковая
	116.367	Прочный ящик для транспортировки
	134.567	Нагревательный элемент, 230 В / 2600 Вт



Ручной экструдер

FUSION 2

Благодаря компактной конструкции и поворотной рукоятке FUSION 2 подходит для использования в узких местах

- очень компактный и удобный, макс. производительность 1,8 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорость выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	В	230
Мощность	Вт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Макс. температура воздуха	°С	до 340
Макс. температура пластификата	°С	до 300
Сварочный пруток	Ø мм	4
Выход ПЭ	кг/ч	1.3 – 1.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	450 x 98 x 225
Вес	кг	5.9 (без кабеля)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		

Артикульный №:

119.200 ручной экструдер FUSION 2, 230 В / 2800 Вт,
евроштеккер

Комплектация: FUSION 2, заготовка для насадки, кейс



Экструдер FUSION 2 при сварке резервуара.



Отличное оборудование требует достойной защиты ...

Принадлежности для FUSION 2

	118.094 119.214	Комплекты насадок заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.888 118.889	V-образный шов 5/6 мм и Х-образный шов 10/12 мм V-образный шов 8/10 мм и Х-образный шов 15/20 мм
	119.202 119.203	V-образный шов 12 и Х-образный шов 25 мм V-образный шов 15 мм и Х-образный шов 30 мм
	118.887 118.885 119.139	угловой шов 5/6 мм (a=4.2 mm) угловой шов 8/10 мм (a=7 mm) угловой шов 15 мм (a=10.5 mm)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр
	136.231	Рефлектор для прогрева
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)



Ручной экструдер

FUSION 3C

Малая длина (всего 580 мм) для удобства использования, высокая производительность до 3,5 кг/час.

- компактный и удобный, макс. производительность 3,5 кг/ч
- прочная конструкция (экструдер пригоден к использованию на стройке)
- плавная установка температуры нагрева и производительности
- возможна регулировка скорости выхода массы во время сварки
- сварочная насадка поворачивается на 360°, рукоятка поворачивается на 180°
- система защиты двигателя от холодного пуска
- отсутствие эффекта закручивания при подаче прутка

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Bт	2800
Материал		ПЭ / ПП
Сварочный пруток	мм	Ø 3 или Ø 4
Выход (HDPE Ø 4)	кг/ч	1.6 – 3.5
Габариты (Д x Ш x В)	мм	588 x 98 x 225
Вес	кг	6.9 (с кабелем 3 метра)
Знак соответствия		
Знак безопасности		
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		

Артикульный №:

123.866 ручной экструдер FUSION 3C, 230 В / 2800 Вт, с евроштекером

Комплектация: FUSION 3C, заготовка для насадки, кейс



Экструдер FUSION 3C при сварке резервуара.



Удобно размещается в пластмассовом кейсе.

Принадлежности для FUSION 3C

	118.094 119.214	Комплекты насадок: заготовка 50 x 30 x 38 мм заготовка 70 x 50 x 47.5 мм
	118.889 119.202	V-образный шов 8/10 мм и X-образный шов 15/20 мм V-образный шов 12 мм и X-образный шов 25 мм
	119.203	V-образный шов 15 мм и X-образный шов 30 мм
	119.204	V-образный шов 20 мм и X-образный шов 35/40 мм
	119.205	V-образный шов 25 мм
	118.885 119.139 119.140 119.141	угловой шов 8/10 мм (a = 7 мм) угловой шов 15 мм (a = 10.5 мм) угловой шов 20 мм (a = 14 мм) угловой шов 25 мм (a = 17.5 мм)
	118.890 119.185	нахлест 25 мм нахлест 35 мм
	129.008 129.010	для сварки в углах Ø 20 мм для сварки в углах Ø 14 мм
	135.082	Воздушный фильтр FUSION 3C
	136.231	Рефлектор для прогрева
	118.804	Подставка
	123.561	Нагревательный элемент, 230 В / 1750 Вт
	119.540	Кейс (входит в комплектацию)

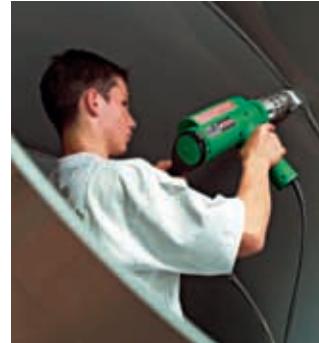


Компактный ручной экструдер

WELDMAX

Этот маленький ручной экструдер сочетает в себе все достоинства: имея раздельную регулировку температуры нагрева массы и воздуха, легкий и компактный WELDMAX соответствует высоким требованиям DVS.

- очень компактный, удобный, с низким уровнем шума благодаря бесшнековому механизму подачи массы
- самый легкий ручной экструдер
- отлично подходит для работы в ограниченном пространстве
- раздельная плавная регулировка температуры для камеры пластификации и для нагрева воздуха
- соответствует требованиям DVS (Немецкий Сварочный Союз)



Удобный компактный ручной экструдер WELDMAX с низким уровнем шума.



Размещается в прочном пластиковом кейсе, всегда готов к работе.

Принадлежности для WELDMAX

	Комплекты насадок: заготовка
	112.830 112.629 V-образный шов 5 мм 112.621 V-образный шов 6 мм 112.623 V-образный шов 8 мм 112.624 V-образный шов 10 мм
	112.630 угловой шов 5 мм ($a = 3.5$ мм) 112.625 угловой шов 6 мм ($a = 4.2$ мм) 112.627 угловой шов 8 мм ($a = 5.6$ мм) 112.628 угловой шов 10 мм ($a = 7$ мм)
	112.626 нахлест 20 мм
	112.638 Нагревательный элемент, 230 В / 1400 Вт

Технические характеристики

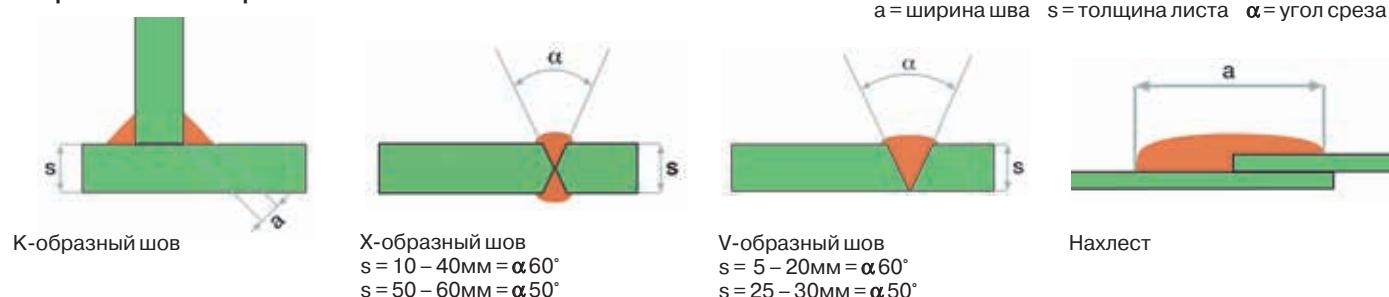
Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	2200
Материал	ПЭ/ПП/ПВДФ/ПА (другие материалы - по запросу)	
Сварочный пруток	мм	$\varnothing 4 \pm 0.3$
Выход (HDPE $\varnothing 4$)	кг/ч	0.3 – 0.8
Габариты (Д x Ш x В)	мм	443 x 94 x 255, рукоятка $\varnothing 57$
Вес	кг	3.8 (без кабеля)
Знак соответствия	CE	
Знак безопасности	+	S
Тип сертификата	CCA	
Класс защиты II	□	

Артикульный №:

110.272 компактный ручной экструдер WELDMAX,
230 В / 2200 Вт, евроштекер

Прочие модели - по запросу

Варианты сварочных швов



Сравнительная таблица

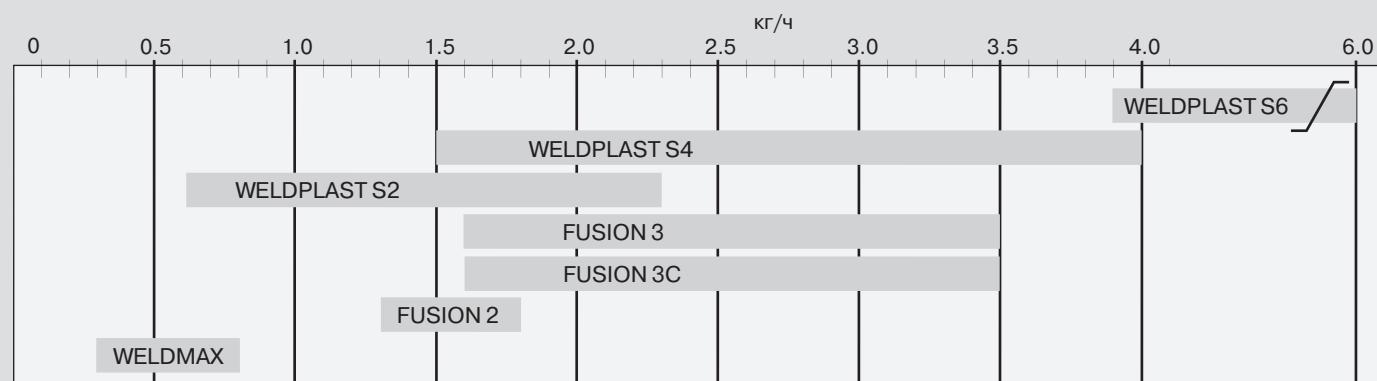
	Ручные экструдеры с цифровой регулировкой			Ручные экструдеры горячего воздуха			Компактный ручной экструдер
Тип аппарата	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	WELDMAX
Производительность (ПЭНД), кг/ч	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.6 – 3.5	1.6 – 3.5	1.3 – 1.8	0.3 – 0.8
Материал	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВХ	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП	ПЭНД, ПП, ПВДФ
Толщина, мм	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Сварочный пруток, мм	4, 5	3, 4	3, 4	3, 4	3, 4	4	4
Вес, кг	14	8.7	5.8	7.2	6.9	5.9	3.8
Длина, мм	821	560	450	690	588	450	433
Напряжение, В~	230	230	230	230	230	230	230
Шнековый экструдер	да	да	да	да	да	да	нет
Производ-ворезервуаров	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓
Строит-в трубопроводов	✓✓	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓✓	✓✓
Свалки/ подземное строительство	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓	○	○
Бесщеточный двигатель системы подачи воздуха	да	да	да	нет	нет	нет	нет
Замечания	1	1	1	2	2	2	1

Замечания:

- 1: Температура воздуха и массы отображаются на дисплее, возможна раздельная плавная регулировка.
- 2: Температура воздуха и массы устанавливаются при помощи потенциометра (поворотного регулятора). Нагрев массы происходит за счет горячего воздуха для предварительного подогрева.

✓✓ = отлично подходит, ✓ = подходит, ○ = не подходит

Обзор производительности ручных экструдеров





Сварочный пруток

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПЭНД (HDPE)

010103	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 3 мм, черный
010104	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, черный
010105	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, черный
010204	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, белый
010205	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 5 мм, белый
010304	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, красный
010404	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, желтый
010504	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, зеленый
010604	Сварочный пруток ПЭНД, Ø 4 мм, синий

Сварочные прутки ПЭВД (LDPE)

020104	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, черный
020204	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, белый
020404	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, желтый
020504	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, зеленый
020604	Сварочный пруток ПЭВД, Ø 4 мм, синий

Артикульный
номер

Сварочные прутки ПП (PP)

030203	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, белый
030204	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, белый
030205	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, белый
030803	Сварочный пруток ПП, Ø 3 мм, серый
030804	Сварочный пруток ПП, Ø 4 мм, серый
030805	Сварочный пруток ПП, Ø 5 мм, серый

Сварочные прутки ПВХ - непластифицированные (PVC-U)

040703	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 3мм
040704	Сварочный пруток ПВХ непластифицированный, Ø 4мм



Напольные покрытия / внутренняя отделка

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

GROOVER

Принадлежности

75

76

77





Отлично умещается в кейсе,
входящем в комплектацию.



Сварочные швы отличного качества
при использовании UNIFLOOR E
(Вьетнам).

Сварочный автомат горячего воздуха

UNIFLOOR E / UNIFLOOR S

UNIFLOOR E без переоборудования сваривает напольные покрытия из ПВХ-пласт., ПЭ, линолеум и модифицированные термопласти со скоростью до 7,5 м/мин. Надежный автомат для профессионального использования, простой в обращении.



- постоянное качество сварки благодаря цифровой индикации реальных и заданных значений (только для версии E)
- электронная регулировка нагрева
- электронное поддержание температуры
- плавная регулировка расхода воздуха
- сварка всех напольных покрытий без переоборудования автомата
- автоматическое начало сварки
- встроенный отключатель при наезде на стену
- в качестве принадлежностей можно заказать катушку для прутка и подъемный механизм
- компактный, удобный дизайн

Технические характеристики

Напряжение	B~	230
Мощность	Вт	2300
Температура °	C	20 – 620
Скорость	м/мин	1.0 – 7.5
Расхода воздуха	%	50 – 100
Габариты (Д x Ш x В)	мм	420 x 270 x 215
Вес	кг	11.0 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		+
Тип сертификата		CCA
Класс защиты I		⊕

Артикульный №:

- 138.493 UNIFLOOR E 230 В с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
114.226 UNIFLOOR E 230 В, с евроштекером
138.494 UNIFLOOR S 230 В, с устройством для подачи прутка, специальная насадка (ПВХ и ПУ), с евроштекером
115.032 UNIFLOOR S 230 В, с евроштекером



Мощный привод подходит для резки шва ПВХ, ПУ и линолеума.

Фреза для разделки шва

GROOVER



GROOVER расширяет швы в толстых и вязких напольных покрытиях из ПВХ-пласт., ПЭ и в линолеуме. Электрофреза скользит на трех роликах, что обеспечивает постоянство глубины расшивки шва даже на высокой скорости.

- расшивка швов в любых напольных покрытиях
- очень высокая скорость вращения фрезеровального диска
- две скорости расшивки
- простота и удобство в обращении
- регулируемый ведущий ролик, который препятствует уводу фрезы со шва
- дополнительный вентилятор и мешок для сбора пыли гарантируют чистоту работы
- возможна расшивка швов вплотную к стене

Технические характеристики

Напряжение	В~	230
Мощность	Вт	350 / 700 (2 позиции)
Частота вращения	об/мин	Позиция 1: 14500 (350 Вт) Позиция 2: 18500 (700 Вт)
Регулировка	мм	0 – 4
глубины расшивки		
Габариты (Д x Ш x В)	мм	240 x 205 x 255
Вес	кг	6.7 (с кабелем 3 м)
Знак соответствия		CE
Знак безопасности		⊕ S
Тип сертификата		CCA
Класс защиты II		□

Артикульный №:

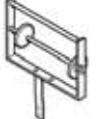
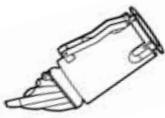
108.393 GROOVER 230 В, с фрезой Ø 110x3.5 мм,

трапециевидной формы, с евроштекером

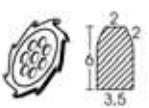
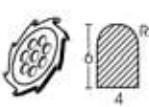
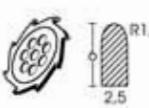
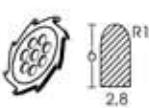
111.032 GROOVER 230 В, с фрезой Ø 110x3.5 мм,

круглой формы, с евроштекером

Принадлежности для UNIFLOOR E

	115.054 Приспособление для монтажа катушки с прутком
	115.057 Приспособление для подъема
	114.224 Насадка для сварки напольных покрытий, специально для ПВХ
	115.342 Насадка для сварки напольных покрытий, для ПВХ и ПУ
	103.394 Насадка для сварки напольных покрытий Air-Knife, специально для ПУ
	103.604 Нагревательный элемент, 230 В / 2100 Вт
	126.448 Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)

Принадлежности для GROOVER

	102.401 Твердосплавный диск трапециевидной формы Ø 110x3.5 мм
	102.402 Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 4 мм
	102.404 Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 2.5 мм
	102.403 Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 2.8 мм
	102.405 Твердосплавный диск круглой формы Ø 110 x 3.5 мм
	102.406 Алмазный диск Ø 110 x 3.5 мм полукруглой формы
	126.448 Кейс 605 x 486 x 312 мм пластмассовый (входит в комплектацию)

Промышленные нагреватели воздуха LEISTER LHS (Leister Heat Source).

С помощью промышленных нагревателей Leister можно решить практически любую задачу, связанную с использованием горячего воздуха в технологических процессах.

LHS CLASSIC

- мощность нагрева не регулируется
- обнаружение перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS PREMIUM

- мощность нагрева плавно регулируется потенциометром
- защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

LHS SYSTEM

- мощность нагрева с высокой точностью регулируется потенциометром или дистанционно электронными контроллерами CSS, CSS Easy, гальваническая развязка
- защита от перегрева нагревательного элемента и корпуса, аварийный выход

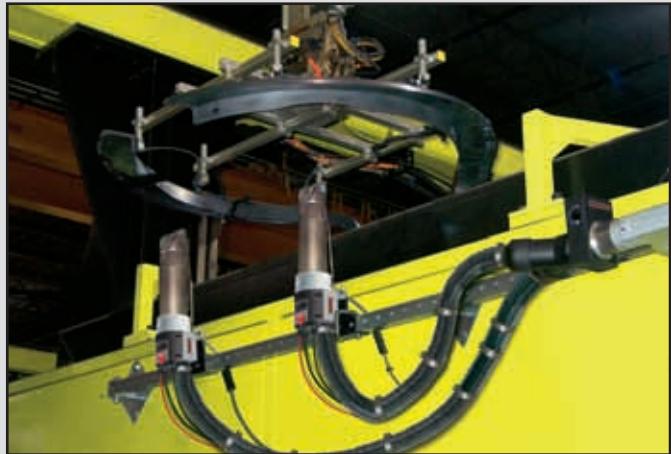
**Вентиляторы среднего и высокого давления****SILENCE****ASO****ROBUST****AIRPACK**

Большой выбор насадок и аксессуаров для нагревателей воздуха и вентиляторов.

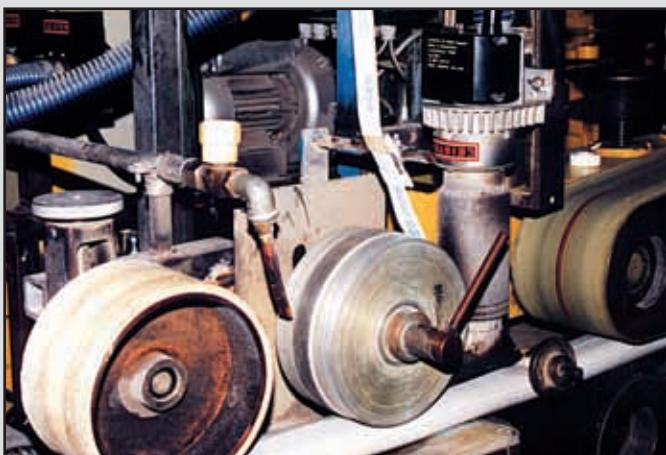
Промышленные нагреватели воздуха LEISTER



Вентилятор с насадками для сушки быстро и эффективно сушит бутылки



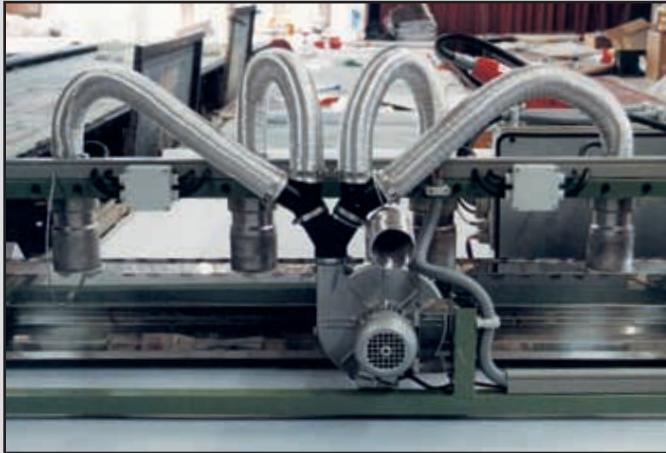
Поток горячего воздуха удаляет грат с пластмассовых деталей после формования.



Нагреватели 5000 при сварке бесконечного шланга и ПВХ.



Тепловентилятор с рефлекторной тоннельной насадкой сушит краску после тампонной печати.



Сушка печати на текстильном полотне при помощи четырех нагревателей 10 000 S и вентилятора АСО.



Хотвинд S с тоннельной насадкой, установленный на розливочной машине, при усадке колпачков.



www.leister.ru

Главный офис:
Leister Technologies AG

**Galileo-Strasse 10
CH-6056 Kaegiswil/
Switzerland**

тел.: +41 41 662 74 74
факс: +41 41 662 74 16
e-mail: andreas.kathriner@leister.com
www.leister.com

"Ольмакс" - официальное представительство **Leister**

Россия:

г. Москва, 115280, ул. Автозаводская, д.25
тел.: +7 495 / 792-59-44
www.leister.ru

факс: +7 495 / 792-59-46
e-mail: aaa@olmax.ru

г. Санкт-Петербург, 190130, ул. 10-я Красноармейская, д.15-17
тел.: +7 812 / 575-00-86, 575-00-56, 251-37-07
www.leister.ru

e-mail: triac@lek.ru

г. Екатеринбург, 620062, ул. Первомайская, д.77
тел.: +7 343 / 278-96-59
www.olmaxural.ru

факс: +7 343 / 278-96-79
e-mail: ural@olmax.ru

г. Краснодар, 350059, ул. Новороссийская, д.236, оф. 104
тел.: +7 861 / 217-01-93
www.olmax-yug.ru

факс: +7 861 / 217-01-94
e-mail: yug@olmax.ru

**Республика
Беларусь:**

г. Минск, 220015, ул. Я.Мавра, д. 22, офис 1п
тел.: +375 17 / 256-29-03, 256-29-04
www.olmax.by

факс: +375 17 / 256-29-07
e-mail: info@olmax.by

Украина:

г. Киев, 04073, ул. Сырецкая, 33-ш, 2 этаж
тел.: +38 044 / 581-11-35, 592-21-77
www.leister.com.ua

факс: +38 044 / 581-11-36
e-mail: leister@leister.com.ua



Европа:

Австралия Германия Португалия
Беларусь Великобритания Румыния
Бельгия Греция Россия
Болгария Венгрия Сербия
Хорватия Ирландия Словакия
Кипр Исландия Словения
Чешская Рес- Италия Испания
публика Латвия Швеция
Эстония Литва Швейцария
Дания Нидерланды Турция
Финляндия Норвегия Украина
Франция Польша

Америка:

Канада Мексика США
Аргентина Бразилия Чили
Колумбия Коста-Рика
Эквадор

Африка:

Алжир Египет Кения
Марокко ЮАР Тунис

Ближний Восток:

ОАЭ Саудовская Аравия
Катар Иран
Иран
Тунис

Азия:

Китай Индия Индонезия
Япония Корея
Малайзия Филиппины
Сингапур Тайвань
Тайланд Вьетнам

Ваш торговый представитель:

РПП01.02.011 / 01.12.2012/RUS

Swiss Made Quality. Leister Technologies AG сертифицирован в соответствии с ISO 9001.

Возможны изменения.

Наша широкая сеть объединяет 120 центров продаж и сервиса в более чем 90 странах мира.